LINO fatra

fatra

Инструкция по укладке

Издано 05/2010

1. **ВВЕДЕНИЕ** 4
2. **ВЫБОР ПРОДУКТОВ** 4

3. **ОСНОВАНИЯ** 4
3.1. Цементные основания 5
3.2. Ангидритовые основания 5
3.3. Магнезитные покрытия 5
3.4. Древесностружечные и цементно-стружечные основания 6
3.5. Основания из керамических и цементных плиток и литого террацо 6
3.6. Основания из старых покрытий полов 7

4. **ИНСТРУМЕНТЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ** 7
4.1. Подготовка основания 7
4.2. Измерение поверхности 7
4.3. Размерная корректировка 7
4.4. Установка 7
4.5. Аксессуары 8
4.6. Чистящие средства 8

5. **ПРИКЛЕИВАНИЕ** 8
5.1. Подготовка основания перед приклеиванием 8
5.2. Нанесение клея 11
5.3. Раскатывание полов 11
5.4. Клеи 11

6. **КОНТРОЛЬ ПОСТАВКИ** 11

7. **ПОКЛАДКА ГЕТЕРОГЕННЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ В РУЛОНАХ** 11
7.1. Данные о продуктах 11
7.2. Подготовка основания 11
7.3. Подготовка напольного покрытия 12
7.4. Приклеивание дисперсионными клеями 12
7.5. Приклеивание клеями на основании растворителей 12
7.6. Соединение сварочным шнуром 13
7.7. Соединение методом холодной сварки 13

8. **ПОКЛАДКА ГОМОГЕННЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ В ПЛИТАХ** 13
8.1. Данные о продуктах 13
8.2. Подготовка основания 14
8.3. Подготовка напольного покрытия 14
8.4. Разметка для укладки плиток 14
8.5. Приклеивание главного поля 14
8.6. Разрезание плиток для установки по периметру 14
8.7. Приклеивание плиток для установки по периметру 15
8.8. Приклеивание плиток на больших пространствах 15

9. **ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ** 15
9.1. Приклеивание электростатических проводных напольных покрытий 16
9.1.1. Система Fatra - Henkel 16
9.1.1.1. Установка электропроводной сети 16
9.1.2. Система Fatra - Mapei 17
9.1.2.1. Установка электропроводной сети 17
9.1.3. Система Fatra - Uzin 18
9.1.3.1. Установка электропроводной сети 18
9.1.4. Система Fatra - Schönox 18
9.1.4.1. Установка электропроводной сети 18
9.1.5. Система Fatra - Kiesel 19
9.1.5.1. Установка электропроводной сети 19
9.1.6. Система Fatra - Bralep 20
9.1.6.1. Установка электропроводной сети 20

9.2. Приклеивание антистатических напольных покрытий 20
9.2.1. Система Fatra - Henkel 20
9.2.1.1. Установка электропроводной сети 20
9.2.2. Система Fatra - Mapei 21
9.2.2.1. Установка электропроводной сети 21
9.2.3. Система Fatra - Uzin 22
9.2.3.1. Установка электропроводной сети 22
9.2.4. Fatra-Schönox 22
9.2.4.1. Установка электропроводной сети 22
9.2.5. Fatra-Kiesel 23
9.2.5.1. Установка электропроводной сети 23
9.2.6. Система Fatra - Bralep 24
9.2.6.1. Установка электропроводной сети 24
9.3. Установка электропроводной сети, создаваемой Cu лентой 24
9.3.1. Приклеивание электростатического проводного напольного покрытия на проводную сеть, создаваемую Cu лентой 25

10. **ПРИКЛЕИВАНИЕ ГОМОГЕННЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ БЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СВОЙСТВ** 25

11. **ЗАВЕРШАЮЩИЕ РАБОТЫ** 25
11.1. Соединение плиток сварочным шнуром 25
11.2. Обработка краев напольного покрытия 26
11.3. Завершение напольного покрытия закруглением 27
11.4. Создание фабионов (закруглений) с использованием закругленного и концевого профиля 27
11.4.1 Создание фабионов без использования концевого профиля 28
11.4.1.1 Создание внутренних и внешних углов 28
11.5. Приклеивание граней ПВХ на лестницах 28

12. **КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ОЦЕНКА НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ** 29
12.1. Контроль качества и оценка напольных покрытий с электрическими свойствами 29

13. **БЕЗОПАСНОСТЬ, ГИГИЕНА ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ОХРАН** 29

14. **УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ** 30
14.1. Очищение и уход за напольными покрытиями с ПУР защитным слоем 30
14.1.1. Очищение после завершения строительных работ 30
14.1.2. Обычное очищение и уход 30
14.1.3. Устранение пятен и царапин от резиновых каблуков 31
14.1.4. Основное очищение 31
14.1.5. Проактивная долговременная защита / санация 31
14.1.6. Соблюдение значения в специальных помещениях объектов 31
14.2. Очищение и уход за напольными покрытиями без ПУР защитного слоя 32
14.2.1. Очищение после завершения строительных работ 32
14.2.2. Уход 32
14.2.3. Обычное очищение и уход 32
14.2.4. Промежуточное очищение 32
14.2.5. Основное очищение 33
14.2.6. Устранение пятен и царапин от резиновых каблуков 33
14.3. Перечень рекомендуемых средств по очищению и уходу за напольными покрытиями LINO FATRA ..34
14.4. Очищение и уход за напольными покрытиями с электрическими свойствами 35

15. **УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ** 35
15.1. Органические вещества 36
15.2. Водные растворы 36

16. **ГЕТЕРОГЕННЫЕ ПВХ ПОКРЫТИЯ НАСТЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ** 36
16.1. Данные о продуктах 36
16.2. Подготовка основания 36
16.3. Подготовка покрытия 36
16.4. Установка 37
16.5. Уход и техническое обслуживание 37

17. **ПУР ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ** 37

1. ВВЕДЕНИЕ

Инструкция предназначена для использования в качестве путеводителя для всех субъектов, которые занимаются проектированием, планированием, установкой и уходом за напольными покрытиями LINO FATRA. Исходное качество полов зависит от ряда факторов, а напольное покрытие является только одним из них. Даже безупречные знания, соблюдения принципов и рекомендации этой инструкции по настилу системы LINO FATRA не могут заменить способности работника по настилу напольного покрытия, поэтому фирма АО «ФАТРА» рекомендует дать заказ опытной фирме по настилу полов, которая будет являться гарантией качественного настила напольного покрытия.

НАША ЦЕЛЬ:

- поддержка заказчика независимо от того, если это архитектор, инвестор, монтажная компания или конечный пользователь
- предоставление всей важной информации, необходимой для гарантии максимального использования потребительской стоимости продукта
- предоставление инструкций специальным монтажным фирмам для достижения профессиональной укладки каждого напольного покрытия с акцентом на общий эстетический эффект с широким выбором привлекательных узоров покрытия
- предотвращение проблем исключением ситуаций риска и их возможных результатов перед установкой продукта.

Если Вы ищите ответ на любой вопрос, касающийся напольного покрытия LINO FATRA, обратитесь к работникам технического монтажного отделения Студия изоляции, которые с удовольствием Вам дадут советы относительно пригодности, параметров и укладки любого изделия LINO FATRA. Студия изоляции это вновь возникший рабочий участок компании АО «Фатра» (Fatra, a.s.) Напаедла. Деятельность Студии изоляции направлена на техническую поддержку монтажных компаний, строительных компаний, проектировщиков и инвесторов.

2. ВЫБОР ПРОДУКТОВ

Выбор подходящего вида напольного покрытия очень важен. Напольное покрытие должно не только соответствовать первоначальной спецификации проектировщика, но и должно гарантировать заказчику желаемое качество в течение всего декларированного срока службы.

Необходимо анализировать область использования и степень нагрузки на напольное покрытие. Особое внимание необходимо уделять типу, количеству людей и технической нагрузке, а также специфическим требованиям, предъявляемым к акустическим, электроизоляционным свойствам, также как и к огнестойкости и стойкости к химическим веществам, загрязнению и устойчивости к воздействию точечной нагрузки и нагрузки трением, и не в последнюю очередь безопасности против скольжения. Необходимо обращать внимание на факт, что напольное покрытие, произведенное в АО «ФАТРА», предназначено для интерьеров и не стабилизировано против УФ излучения. При применении напольного покрытия в медицинских учреждениях, где стерилизуется воздух и поверхности предметов прямо падающим ультрафиолетовым излучением в спектре С (например, гермицидные лампы), постепенно деградирует поверхность и происходят не устранимые цветовые изменения напольного покрытия. Если напольное покрытие будет подвергаться воздействию УФ-С излучения, нельзя гарантировать светостойкость, такая претензия не будет признана. Напольное покрытие нельзя стелить в помещениях, которые эффективно не изолированы от проникновения воды (CSN P 73 0606) например, в помещениях без подвалов и в помещениях с напольным отоплением, если рабочая температура поверхности превышает + 28° С. У всей передвигаемой мебели контактные поверхности с напольным покрытием и ножки мебели необходимо закрыть подходящими защитными средствами (напр., текстильными подкладками под прочными ножками стульев, столов или ПЭТ досками под стульями на колесиках). Рекомендуем регулярно контролировать контроль их функциональности.

Если будет поцарапана поверхность ПУР защитного слоя под воздействием перемещаемой мебели, у которой контактные поверхности с полом не будут защищены защитными средствами, по этому поводу нельзя предъявить претензию.

3. ОСНОВАНИЯ

Необходимым условием для качественного проведения работ по настилу покрытия полов является безукоризненное основание, сконструированное согласно рекомендациям действующих национальных или европейских стандартов.

Принципиально основание должно удовлетворять требованиям плоскостности, содержания остаточной влажности, неповрежденности поверхности, исправления трещин, конструкционных соединений и различий уровней. Основание должно отвечать требованиям по сопротивляемости к простому лаку согласно CSN 744505.

Грунтовые слои должны полностью созреть, быть ровными, гладкими, без пыли, воска, жира, краски, лака, мастик, масел, средств отверждения, уплотнительных масс и замазок, а также всего остального материала, который бы мог неблагоприятным образом повлиять на адгезионные свойства. Плоскостность основания должна соответствовать CSN 744505 (предельное отклонение макс. 2 мм / 2 м). Строительный проект должен установить качество напольной конструкции, главным образом, вид подкладочного слоя, использованное соединяющее вещество, размещение и толщину отдельных слоев, изоляционные и уплотняющие свойства и размещение расширительных швов.

Соответствующие данные должны быть занесены в перечень монтажных работ и взаимно согласованы между проектировщиком (представителем строительной фирмы) и представителем монтажной фирмы.
Эти данные являются обязательными, потому что разные основания требуют проведения разных подготовительных работ. Контроль по соблюдению данных, определенных в строительном проекте, в процессе проведения работ по настилу, прежде всего, направлен на контроль качества поверхности основания и ее влажности, однако не всегда на качество полной конструкции полов или потолков и эффективность изоляции против воды. Перед настилом напольного покрытия многократно проверьте качество верхнего слоя основания (обычно стяжки). Требования по качеству оснований указаны в стандартах CSN 74 4505. Если основание не соответствует по качеству по уровню плоскостности, необходимо использовать выравнивающую щебеночную массу, пригодную для этого вида работ и основания. Перед настилом напольного покрытия выровненные поверхности необходимо повторно отшлифовать, главным образом и тщательно устранить с основания отшлифованный материал. При проведении выравнивания песком соблюдайте инструкцию изготовителя на упаковке. Кроме основания необходимо обратить внимание и на контроль прямоугольных стен с полом и качество поверхности стен в месте монтажа цокольных планок или же фабионов (закруглений). Возможный ремонт штукатурки необходимо проводить перед настилом напольного покрытия. Также рекомендуется уточнить способ обработки отопления.

Выравнивающие материалы, содержащие гипс, не пригодны для подготовки основания.

Контроль качества поверхности основания проводится с помощью инструментов и приборов, которые обычным образом используются в сфере настила напольных покрытий.
- измерительная двухметровая рейка с измерительными позициями для контроля плоскостности
- штангенциркуль
- измерительные приборы для определения содержания остаточной влажности основания
- термометры и влагомеры для измерения климата в помещениях

Перед началом настила напольного покрытия многократно проверьте содержание остаточной влажности основания, а результаты зафиксируйте в строительном журнале или же в отдельном протоколе вместе с используемым методом. Для измерения используйте откалиброванные измерительные приборы.

3.1. Цементные основания

Цементные основания являются самыми обычными с проявляющимися слоями основания конструкции. Поверхность цементных оснований должна соответствовать требованиям, определённым в пункте 3 настоящей инструкции (плоскостность, прочность, и т.п.). Максимально разрешенная влажность цементного покрытия в весовых % установленная гравиметрическим методом согласно CSN EN ISO 12570 во время настила поверхностного слоя для ПВХ, линолеума, резины и пробки составляет 3,5%. В случае если составной частью напольного покрытия является система напольного отопления, требование к максимально разрешенной влажности цементного покрытия должно быть снижено на 0,5% Для определения максимально разрешенной влажности цементного покрытия можно воспользоваться подходящим альтернативным методом, напр., методом карбидным. Максимально разрешенная влажность цементного покрытия не должна превысить приблизительно 2.1 %CM для нормального использования и приблизительно 1.7% CM для обогреваемого монолитного пола (CSN CEN/TS 14472-1). У цементных оснований, оснащенных эпоксидным покрытием необходимо положить закрывающий слой с использованием подходящих средств для предотвращения миграции нежелательных веществ из основания.

3.2. Ангидритовые основания

Ангидритовые материалы (AFE) изготавливаются из ангидритового связующего вещества, каменного материала (песок и щебень) и воды. Часто используются добавки для изменения химических или физических качеств материала, например, обработка, время затвердения или застывания. С ангидритовыми материалами мы все чаще встречаемся на стройках благодаря удобной и быстрой работой с ними. AFE используются в качестве жидкой самонивелирующей массы. Учитывая способ употребления, можно говорить о таких качествах прочности и допусках ровности, которые у смеси с меньшим количеством воды для размешивания бывают недостижимыми. У AFE не возникают последующие деформации, которые бывают при созревании обыкновенных цементных поверхностей, что позволяет создавать большие поверхности без швов.

При использовании покрытий полов на AFE необходимо иметь в виду 2 недостатка:
- **влажность покрытия**
- **прочность поверхности**

Перед настилом покрытия на AFE работник должен придерживаться следующих инструкций и правил: При определении необходимого времени созревания для достижения допустимой остаточной влажности у AFE толщиной до 40 мм действует эмпирическое правило: приблизительно 1 неделя созревания на 10 мм. При толщине AFE над 40 мм срок созревания продлевается более чем пропорционально, т.е. на каждые последующие 10 мм толщины материала приблизительно две недели.

Эти практические величины всегда предусматривают обычные климатические условия. В исключительных климатических условиях, напр. высокая влажность воздуха, нельзя это эмперическое правило применять. Максимально разрешенная влажность ангидритового цементного покрытия в весовых % установленная гравиметрическим методом согласно CSN 74 4501 (Основные постановления) или карбидным методом во время настила непроницаемых напольных покрытий не должны превысить 0,5 % CM. Для монолитных плов с подогревом (CSN CEN/TS 14472 -1) остаточная влажность основания не должна превысить 0,3 % CM.
Диэлектрические измерители влажности пригодны только для ориентационного измерения – для определения влажных мест. Для определения остаточной влажности основания необходимо использовать гравиметрический метод или карбидный метод CM. При созревании ангидритового покрытия на поверхности создается тонкий слой «мокроты», который можно устранить повторной шлифовкой подходящим шлифовальным станком со шлифовальной бумагой грануляцией 16 с последующим высасыванием отшлифованного материала. При перешлифовке необходимо установить прочность поверхности – оценивающим твердость оснований (так наз. Методом царапин). Это простой метод, который механически нарушает поверхность основания и впоследствии оценивает их твердость. У материала ангидритового основания прочностью CA-C20--F4 (AE 20) он обычно не получается, поверхность необходимо исправить шпателем с пенетрацией рекомендуемой для ангидритовых оснований.

3.3. Магнезитные покрытия

Магнезитные покрытия производятся из каустического магнезита, добавок (кремень, деревянная или пробковая мука) и водного раствора соли, обычно хлорида магния.
Каустический магнезит - мелкая молотая каменная мука, которая изготавливается из природного магнезита. Магнезитовый материал с плотности сырья до 1600 кг/м3 обозначается как **ксилолитовый материал**. В качестве добавки напр. наполнителя используется в основном древесная или пробковая мука, из этого исходит обозначение - **ксилолитовое покрытие**. Однослойные ксилолитовые поверхности часто используются как основание для покрытий полов. Их можно положить приблизительно через три недели, если содержание влажности ниже нормативов.
Определение зрелости магнезитовой поверхности для настила напольных покрытий предполагает большой опыт. У поверхности из магнезита часто под относительно твёрдым слоем бывает более мягкое основание.
Еще сложнее ситуация у старых двухслойных ксилолитовых поверхностей, где верхние слои бывают пропитаны воском или подобным средством. В обоих случаях можно подготовить основания для выравнивания щебеночной массой только после удаления верхних слоёв шлифовальной бумагой зернистостью 16 и использования подходящих пенетрационных материалов.

3.4. Древесностружечные и цементно-стружечные основания

Доски большого размера не должны быть толще18 мм и по плотности меньше 700 кг/м3. Рекомендуем использование крупноформатных плит размером 1200 x 2400 мм или 600 x 2400 мм. Лучше всего подходят крупноформатные детали, оснащенные замком - канавка и пружина, или свободная канавка и пружина. Все соединения должны быть склеены хотя бы по двум краям. В случаях, когда щели между двумя соседними деталями больше 1 мм или если использованы плиты из ориентированных щепок (OSB), рекомендуется их перекрыть подходящим сборным основанием или же подходящим выравнивающим щебеночным слоем.
Доски должны быть прикреплены к основанию с шагом 350 мм гвоздями без головки или винтами с запущенной головой длиной минимально 2,5 толщины доски или шпонами из пистолета. Для шага опор до 450 мм можно использовать детали толщиной мин.18 мм. Для шага опор 610 мм должны быть использованы детали толщиной мин. 22 мм. Древесностружечные и цементно-стружечные плиты не должны содержать соединяющие вещества, которые ухудшают адгезионные свойства клея.
Материалы, которые могут быть поражены грибами или древоразрушающими насекомыми необходимо профилактически защищать подходящими фунгицидными и инсектицидными средствами. До установки напольного покрытия необходимо установить равновесное содержание влажности в панелях и древесных несущих конструкциях во избежание изменения размеров. Рекомендуется акклиматизация этих элементов на условиях будущей эксплуатации хотя бы в течение 7 дней.

3.5. Основания из керамических и цементных плиток и литого террацо

Все плитки должны быть цельные, прочно соединённые с основанием, свободный соединительный материал для шпаклёвки необходимо из щелей удалить. Поверхность необходимо обезжирить с помощью обезжиривающего вещества на основании воды, ополоснуть раствором стиральной соды, растворённой в горячей воде, и оставить сушить. Перед нанесением пенетрационного материала и выравнивающего монолитного пола необходимо поверхность зашероховатить для улучшения адгезии.

3.6. Основания из старых покрытий полов

Покрытия полов LINO FATRA нельзя устанавливать на старые покрытия.

Все старые покрытия полов должны быть удалены, по возможности вместе с клеем.. На основание необходимо нанести выравнивающий щебеночный слой мин. толщиной около 3 мм. Удалённое старое покрытие должно быть ликвдировано экологическим способом или управляемым сжиганием, депонированным на складе или рециклированным. Нельзя его сжигать на стройке с остальными строительными отходами.

В обеих случаях рекомендуем перед проведением презентации и выравниванием основания щебеночной массой, устранить поверхностных слоев посредством перешлифовки.

4. ИНСТРУМЕНТЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

Квалифицированный укладчик должен быть оснащен основным комплектом инструментов, который необходимо содержать в чистоте и хорошем техническом состоянии. Конкретный выбор инструментов остаётся на личном усмотрении работника, зависит от объема монтажа и объёма подготовительных работ. Основной комплект инструментов:

4.1. Подготовка основания

Большая метла
Малая щетка
Контрольная двух метровая планка с измерительным клином
Штангенциркуль
Индикатор влажности
Измеритель твердости основания
Ротационный шлифовальный станок
Валик из пенопласта
Электродрель тихоходная с насадкой для размешивания
Инструмент для замешивания разглаживающей массы
Прибор для измерения влажности и температуры
Напольные скребки, шпатель
Воздуховыпускной (игольчатый) каток
Точильный камень
Гладилка
Пылесос

4.2. Измерение поверхности

Метр, линейка
Разметочный шнур и мел
Карандаш
Стальная рулежная линейка
Угольник, Т - линейка
Крестовой лазер

4.3. Размерная корректировка

Ножи для напольных работ
Готовальня со штырем
Линейка
Циркуль
Ножницы для напольных работ
Универсальный резальщик углов цокольных планок
Круглый нож для отверстий
Метр
Резальная машина плиток
Круглый нож
Пила скошенная, торцовка
Резак граней ПВХ

4.4. Установка

Зубчатый шпатель
Ручной прижимной валик
Секционный прижимной валик мин. 50 кг
Резак соединений – Linocut
Пазовая эл. фреза
Ручной пазовый резец
Быстросварочные форсунки (форсунка ULTRA для PUR)
Тепловоздушный пистолет
Срезающий нож с салазками на сварные соединения
Кисть
Комплект для холодной сварки
Прибор для измерения эл. сопротивления
Резиновый молоток
Сварочный пистолет

4.5. Аксессуары

Сварочный шнур
Цокольные планки, внутренние, внешние углы, концевые заделки, розетки
Грань лестницы
Крепежный материал
Мастики
Закругленные профили
Переходные, выравнивающие и завершающие профили
Проводная Cu лента
Подложки под стулья на колесиках
Деревянные ограничители и т.д.

4.6. Чистящие средства

Чистая тряпка
Вода и синтетическое моющее средство
Ведро
Пылесос для сухого и мокрого высасывания
Очистительная машина
Очистительная швабра с аппликатором

5. ПРИКЛЕИВАНИЕ

Следующая информация служит в качестве проводника. В любом случая необходимо выполнять все рекомендации и требования изготовителя клея. Всегда необходимо правильно обращаться с клеем. Необходимо использовать только клеи, проверенные и одобренные производителем напольного покрытия.

5.1. Подготовка основания перед приклеиванием

Слои основания должны полностью созреть и иметь необходимую прочность при растяжении при изгибе согласно CSN EN 13813. Для полов в промышленных помещениях требуется, чтобы качество подкладочного или поверхностного слоя соответствовало мин. классу прочности C20/25 согласно CSN EN 206 -1, или же классу прочности, который был установлен статистическим расчетом. Минимальное значение прочности при растяжении поверхностных слоев под половым покрытием в случае напольных покрытий, которые не будут подвергаться передвижению, составляет 1,25 МПа. Подкладочные конструкции не должны иметь трещины, выбоины, бобышки. Основание должно быть сухим и чистым, без пыли, воска, жира, краски, лака, мастик, масел, средств отверждения, уплотнительных масс и замазок, а также всего остального материала, который бы мог неблагоприятным образом повлиять на адгезионные свойства. Подкладочный слой должен быть гладким, ровным и выровнен в горизонтальной поверхности. Плоскостность основания должна соответствовать CSN 74 4505 п. 4.3 или же Таб. 1 предельного отклонения плоскостности контактного слоя. Все выступы необходимо выровнять. Трещины, щели и поврежденные места необходимо надлежащим образом заполнить. Расширительные швы, выравнивающие движение объекта во время эксплуатации, должны соблюдаться во всех напольных слоях. Заполняются гибким заполнителем и вставляются расширительные профили. Потом напольное покрытие устанавливается в эти профили. Конструкционные швы и швы, возникшие под воздействием усадки подкладочных конструкций, которые не переносят расширительные движения во время эксплуатации, можно перекрыть напольным покрытием. Эти щели обрабатываются таким же способом, как и трещины. Напольное отопление рекомендуем выключить мин. за 48 часов до приклеивания. Оно должно быть проверено, включая проверку отопления. Она заключается в постепенном разгоне системы напольного отопления и введении в эксплуатацию. Этот постепенный разгон обычно осуществляется в режиме увеличения температуры отопительной воды на 5°C в течение 24 часов от исходной (моментальной) температуры. После достижения расчетной температуры отопительной воды следует 3-х дневное отопление при этой температуре и после этого следует обратное снижение на 10°C в течение 24 часов на первоначальную температуру (моментальную температуру).
Повторный запуск системы напольного отопления мин. через 24 часа после настила должен осуществляться последовательно, согласно кривой разгона. Более ранний запуск системы напольного отопления может привести к испарению остаточной влажности в клее, и таким образом привести к образованию шишек в напольном покрытии. В течение всего времени снятия с эксплуатации напольного отопления должно быть подготовлено запасное решение, которое обеспечит требуемую температуру для настила напольного покрытия.

Продукты с использованием гипса не пригодны для изготовления подкладочных слоев для напольного покрытия. Никогда их не используйте.

Индикатор влажности

СМ прибор

Измеритель твердости основания

Измерительный штифт

Игольчатый аэрационный валик

Зубчатый шпатель

Нож ровный

Нож крючок

Стальной планшет

Резальная машина плиток

Нож специальный колеблющийся

Круглый нож

Круглый нож

Рубанок для срезки граней

Готовальня со штырем

Секционный валик

Начертник вертикальный

Пазовый резец

Пазовая фреза

Сварочный аппарат для сварки горячим воздухом

Срезающий нос с салазками

Аппарат для сварки методом холодной сварки

Раскатная швабра

Срыватель напольного покрытия

5.2. Нанесение клея

Принципиально рекомендуем, чтобы во время настила любой клей должен темперироваться минимально в течение 24 часов при температуре свыше +18°C. Клей наносится с помощью зубчатого шпателя. Изготовители клеев указывают тип шпатели для конкретного использования (в основном A1 - A4). Исключением является приклеивание растворимыми клеями, где используется гладкий шпатель.
После нанесения клея на основание клей необходимо оставить подсохнуть перед настилом напольного покрытия. Этот период, который определяет изготовитель клея, служит для испарения избыточной воды из слоя клея, благодаря чему возникает оптимальная адгезия. После достижения оптимальной влажности, начнется период «завершения процесса приклеивания» или «рабочий» период. Этот период «завершения процесса приклеивания», который также определяет изготовитель клея, является интервалом для приклеивания. Этот период может сильно меняться из-за пористости основания, температуры среды, относительной влажности и других аспектов, которые могут сократить период доклеивания или наоборот значительно его продлить. Поверхность в одном захвате нанесенного клея должна соответствовать производительности работника с учетом условий нанесения и продолжительности периода доклеивания. Излишний клей должен с покрытия постоянно устраняться. Незасохший клей на водяной базе можно легко устранить чистой влажной тряпкой. Сухие, водорастворимые клеи устраните небольшим количеством чистящего средства с растворителем, рекомендованного изготовителем клея. Большое количество этого чистящего вещества может способствовать обесцвечиванию и смягчению поверхности напольного покрытия.

5.3. Раскатывание полов

Сразу после настила полов необходимо материал укатать с помощью мин. 50 кг секционного валика.. Укатывание секционным валиком более низкого веса не гарантирует хороший контакт напольного покрытия с клеем, выдавливание остатков воздуха и разглаживание следов от нанесения клея. Через 1 – 4 часа необходимо повторить эту операцию!

5.4. Клеи

Рынок предлагает много разных видов клеев, их выбор зависит от целого ряда факторов. Выбор клея необходимо решать уже на стадии подготовки проекта постройки с учетом его свойств в процессе установки, использования или позже при его устранении. Далее необходимо учитывать рекомендации производителей напольных покрытий и производителей клеев и их точно их соблюдать. Особенно необходимо соблюдать рекомендуемый расход, вид зубчатого шпателя для растворения клея и другие рекомендации. Далее состав клея, вид напольного покрытия, условия на стройке и условия эксплуатации напольного покрытия, а также остальные аспекты, оказывающие влияние на выбор.
Подробные данные о виде клея, использовании, времени настила, условиях хранения и правилах техники безопасности указаны в технических паспортах и паспортах безопасности, а также на упаковках клеев.

6. КОНТРОЛЬ ПОСТАВКИ

После поставки покрытия и перед его подходящим складированием проверьте, если вид, узоры и цвет соответствуют заказу, если соответствует количество и если покрытие не повреждено. Главным образом проверьте, если напольное покрытие из одной партии. У различных дат производства в соответствии с PND может быть выявлена разница расцветок, которую нельзя воспринимать за рекламационный дефект.

На случай последующей рекламации рекомендуем сохранить идентификационный щиток от каждой упаковочной единицы. Подобным способом рекомендуем проверять и остальной материал, поставленный в рамках заказа. Перед настилом напольное покрытие и остальные аксессуары, а также комплектующие материалы, должны быть темперированы при температуре мин. 18° C в течение мин. 24 часов, лучше всего 48 часов.

7. ПОКЛАДКА ГЕТЕРОГЕННЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ В РУЛОНАХ

7.1. Данные о продуктах

Неоднородные напольные покрытия состоят из контактного слоя, а также одного или нескольких подкладочных слоев разного сложения. Эти покрытия изготавливаются в рулонах шириной 1500 мм. Конкретные технические параметры описаны в соответствующих PND и каталожных листах.

7.2. Подготовка основания

См. 3.

7.3 Подготовка напольного покрытия

После контроля поставки согласно п. 6 прежде всего, напольное покрытие необходимо развернуть и визуально проверить его качество и оформление. Нельзя использовать (приклеивать) напольное покрытие с явно выраженными дефектами. В этом случае необходимо предъявить претензии поставщику материала. Производственные номера рулонов, указанные на щитке, во время настила должны следовать один за другим, во избежание разницы оттенков.
Полосы напольного покрытия разрежьте на требуемый размер с нахлесткой по длине 5-10 см. Таким образом подготовленное напольное покрытие выдерживается мин. 48 часов до начала настила. Температура в помещении не должна опуститься ниже +18°. В течение этого времени произойдет размерная стабильность и самопроизвольное выравнивание небольшой неровности покрытия.

7.4 Приклеивание дисперсионными клеями

Этот способ приклеивания также называется односторонним (адгезионный) и используется, прежде всего, для приклеивания напольного покрытия на впитывающие поверхности. В случае использования специальных клеев этот способ приклеивания можно применять и у не впитывающих оснований.
Полоса напольного покрытия должна быть подготовлена по всей его длине, для того чтобы соответствовала профилю стены (выступы, ниши). Впоследствии от нее необходимо оттянуть приблизительно 0,5 см (расширительный шов) и сложить пополам по длине.
На основание, очищенное от пыли и загрязнений, зубчатым шпателем (тип рекомендуется производителем используемого клея) на ширину половины полосы напольного покрытия необходимо нанести дисперсионный клей и дать ему подсохнуть. Время подсыхания зависит от впитывающей способности основания, относительной влажности и температуры в помещении. В случае основания с повышенной впитываемостью или открытой структурой, перед нанесением клея рекомендуем применять подходящее пенетрационное покрытие с помощью валика из пенопласта. После этого полоса аккуратно приклеивается таким образом, чтобы не произошло смещение от установленного направления, а всю клееную поверхность необходимо раскатать секционным валиком (вес мин. 50 кг). Весь этот процесс необходимо повторить с оставшейся половиной полосы. Концы напольного покрытия у противоположенных стен необходимо обрезать таким образом, чтобы была возможна дилатация ленты (шов около 5 мм). С небольшим нахлестом на наклеенную полосу напольного покрытия настилается следующая (третья, четвертая и т.д.) полоса, которая приклеивается способом, описанным выше. После приклеивания лишний материал отрезается специальным ножом (см. рис. на стр. 8). После настила всего покрытия, его необходимо снова раскатать секционным валиком. Загрязненное клеем напольное покрытие необходимо регулярно очищать влажной тряпкой. Если все-таки клей успеет засохнуть, он становится водоустойчивым и его можно отстранить только средствами на базе растворителя, рекомендованными производителем клея и одобренными производителем напольного покрытия или же техническим бензином. После нанесения всего полового покрытия, в течение минимально 24 часов, покрываемую площадь нельзя эксплуатировать. По истечению этого периода времени напольное покрытие необходимо сварить и обшить планками.

7.5. Приклеивание клеями на основании растворителей

При приклеивании клеями на основании растворителей очень важно, чтобы качество основания было как можно лучше. Особенно прочность, компактность и плоскостность контактной поверхности. При шероховатом основании местами увеличивается слой клея, что может привести к недостаточному отпариванию растворителя из клея. Это может привести к образованию неровностей и пузырей после настила покрытия.
Технология настила подобна настилу при использовании дисперсионного клея. При этом способе приклеивания клей наносится как на изнаночную сторону напольного покрытия, так и на основание, таким образом мы говорим о двустороннем контактном приклеивании. При подготовке первой полосы, т.е. при подгонке края ленты к стене, на основании по всей длине обозначается (карандашом, фломастером) тот край полосы, к которому будет примыкать вторая полоса. Эта линия потом служит для ориентировки ленты при настиле. Во время настила нельзя поправлять позции лент посредством смещения по основанию. При настиле следующих слоев это обозначение и техника настила повторяется по всей поверхности.
Перед началом настила на обе поверхности необходимо нанести клей. Клей на изнаночную сторону напольного покрытия и основание наносится гладким шпателем, на края напольного покрытия – кистью. Если основание очень сильно впитывает влагу, то после высыхания клея необходимо нанести еще один слой. Время засыхания клея зависит от температуры в помещении и интенсивности проветривания.. Оптимально высохший клей при прикосновении липнет, но уже не образует «волос». Пересохший и мало засохший клей плохо влияет на адгезию напольного покрытия к основанию.
Настилать необходимо очень аккуратно, так как возникшие дефекты очень тяжело устраняются. Любые позиционные коррекции уже наклеенных лент напольного покрытия могут привести к повреждению напольной конструкции или повреждению нижнего слоя напольного покрытия. Последующий процесс подобен настилу на дисперсионный клей.

Загрязненные клеем места напольного покрытия необходимо сразу же отстранить при помощи технического бензина, учитывая необходимые правила безопасности. Проветривание рабочего помещения во время проведения применения клея, настила напольных покрытий и очищения очень важно и необходимо из-за опасности возникновения взрывной смеси из испарений растворителей и воздуха. Поэтому необходимо строго соблюдать правила техники безопасности и обратить внимание на опасность размещением соответствующих знаков и надписей на входных путях к месту применения.

7.6. Соединение сварочным шнуром

Перед сваркой, вручную или с помощью машины, шов между двумя соседними лентами необходимо отфрезеровать в форме "U" или „V" . Разрез фрезеруется на глубину макс. 2/3 толщины напольного покрытия.

Фрезеровка необходима для

a) отстранения приклеенного клея и нечистот из щели,
b) правильной укладки сварочного шнура,
c) обеспечения одинаковой ширины шва.

Потом растягивается вдоль шва сварочный шнур длиной приблизительно на 50 см короче, чем напольное покрытие и обе ленты свариваются. В противоположном направлении он соединится с готовым сварным швом. Для качественного шва сварки необходима тщательная подготовка шва и использование подходящего устройства для сварки с диапазоном температур 20-700 °C с плавной регулировкой и адаптером для быстросварочной форсунки соответствующей формы. Для сварки напольного покрытия с полиуретановым защитным слоем рекомендуется использовать быстросварочные форсунки ULTRA с приведенным и установленным отверстием для воздуха. Таким образом предотвратим возможное тепловое деградирование поверхностного слоя ПУР лака в месте сварки.
Для больших поверхностей можно использовать сварочный полуавтомат с собственной подачей. При сварке полуавтоматом необходимо синхронизировать температуру горячего воздуха со скоростью передвижения автомата. Потом необходимо следить за направляющим колесиком, чтобы оно не выехало из шва, и за сварочным шнуром, чтобы он был уложен равномерно в шов. Скорость сварки зависит от внешних условий, установленной температуры сварки и от опыта работника.
Шов должен быть немного блестящий, шнур у краев наплавленный, но без изменения цвета. Сварка очень высокой температурой проявляется коричневатым оттенком вплоть до почернения около шнура. Недостаточно сваренный шов проявляется механическим вдавливанием шнура без адгезии и выдёргиванием из шва при обрезании. Оба явления нельзя допускать.
После сварки шнур должен охладиться до температуры помещения, его необходимо два раза отрезать ножом в форме четверти месяца с использованием салазок для сварных соединений или рубанком на сварные швы до уровня напольного покрытия. Некачественный шов будет исправлен посредством вырезания шнуры из дефектного места и последующими новым швом с нахлесткой около 5 см с обеих сторон.

7.7. Соединение методом холодной сварки

Этот способ соединения более подходит для помещений с минимальной эксплутационной нагрузкой и везде там, где требуется бесшовное напольное покрытие. Для соединения полос с безупречными прилегающими швами (швы, возникшие одновременной нарезкой взаимно приложенных полос, так называемый двойной разрез) используется раствор для холодной сварки SEAL „A" в тюбике или бутылочке, оснащенный одной форсункой типа «A».
Разрезанный шов полос напольного покрытия необходимо заклеить бумажной лентой и в месте соединения прорезать. В образовавшийся шов необходимо нанести раствор для холодной сварки. После нанесения THF образуется водонепроницаемый, почти незаметный шов. Сварной шов можно примерно через 10 минут нагрузить. Приблизительно через один час в среде при температуре 18 - 20° C шов станет прочным. Сварку рекомендуется осуществлять сразу же после настила напольного покрытия. При соединении полос напольных покрытий с неприлегающими щелями (макс. ширина 3 мм) или уже положенных загруженных покрытий, ремонтных лент или при приварке ПВХ напольный плит к напольному покрытию используется раствор для холодной сварки используется сварка SEAL „C" – паста матовая с прилагаемой форсункой типа C. Сварку рекомендуется осуществлять при комнатной температуре, т.е. в диапазоне 18 - 20° C.

8. ПОКЛАДКА ГОМОГЕННЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ В ПЛИТАХ

8.1. Данные о продуктах

Однородные покрытия изготавливаются в форме плиток размеров 608 x 608 мм. Конкретные технические параметры описаны в соответствующих PND и каталожных листах.

8.2. Подготовка основания

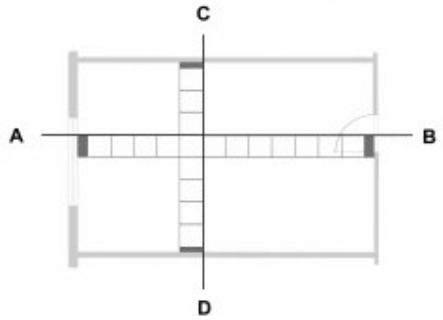
См. 3.

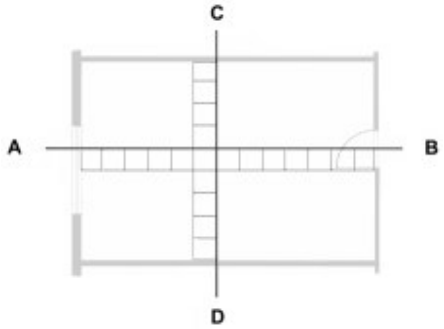
8.3. Подготовка напольного покрытия

Напольное покрытие в течение 48 часов перед настилом необходимо темперировать при температуре 18-26° С. Коробки должны быть выгружены с паллет и открыто разложены по помещению, где будут установлены. Если в течение выкладки и перевозки температура воздуха будет выше 12 ° С, они могут складываться друг на друга макс. до 5 коробок. Рабочая температура во время настила и через 24 часа после настила должна находиться в диапазоне от 18 до 26 °С, чтобы исключить изменениям из-за перепадов температур и дилатации отдельных деталей напольного покрытия.

8.4. Приклеивание плиток

Размер поверхности нанесенного клея при одной операции зависит от условий на стройке, таких как относительная влажность, температура и поток воздуха, которые влияют на застудневание клея, а также на сложность узора и сноровку работника. Производитель клея указывает так наз. период «завершения процесса приклеивания» или «рабочий» период, этот период должен быть соблюден. В идеале поверхность монтажа должна быть разделена на отдельные зоны настила, в которых плитки по периметру приклеиваются только после настила главной поверхности. Способы приклеивания дисперсионным клеем или клеем на базе растворителя описаны в главах 7.4. и 7.5. настоящей инструкции.





8.5. Приклеивание главного поля

Узор на плитках возникает по методу случайности, поэтому рекомендуем разложить плитки или их соответствующим образом сложить. Как только клей пригоден для приклеивания, положите первую плитку на точку начала т.е. на пересечение двух осей. Тщательно прижмите середину плитки и потом проведите по ней рукой или валиком по направлению к краям плитки, чтобы был выдавлен воздух и безупречно соединилась деталь и клей.
Положите следующую плитку (возможно чередование цвета) и следуйте вдоль осевой линии, одновременно настилая два ряда плиток, каждая с одной стороны линии. Первый ряд плиток должны лежать точно вдоль линии. Следите за соблюдение одинаковых швов между отдельными плитками, ширина которых не должна превышать 1,5 мм! Эти швы создадут направляющие пазы для последующего фрезерования.
Монтаж повторяйте вдоль второй центральной линии под прямым углом к первой линии. Потом последовательно от осевых линий положите целую секцию. При этом обращайте внимание на то, чтобы все плитки были тщательно приклеены. Регулярно сразу же удаляйте излишки клея.
Если секция положена (за исключением краев), ее необходимо закатать в обоих направлениям с использованием секционного валика 50 кг. Операции повторяйте по секциям до завершения монтажа главного поля.

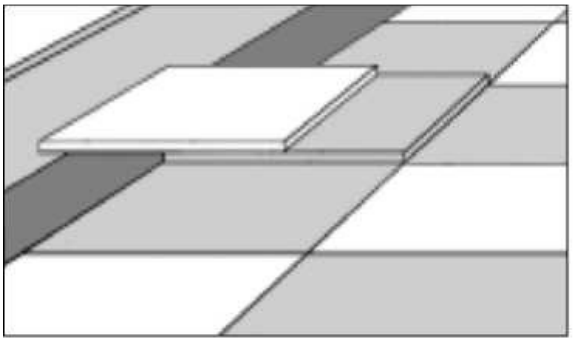
8.6. Разрезание плиток для установки по периметру

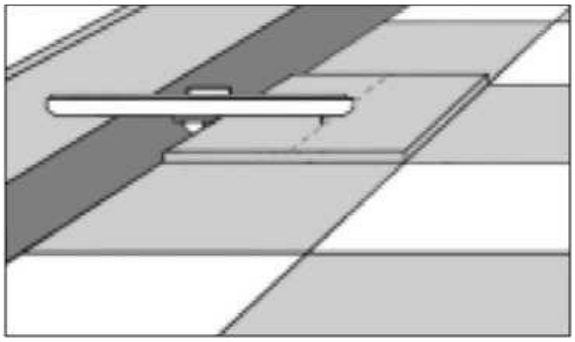
Для разрезки плиток по периметру используются 2 технологии. Выбор подходящего метода осуществляется согласно плану помещения и параллельности или не параллельности краев главного поля и прилегающих стен.

рисунок: метод перекрытия ***рисунок: метод готовальни***

А. Метод перекрытия
Применяется, если одна стена параллельна краю главного поля

- Положите плитку для разрезки точно на последнюю положенную плитку.
- Следующую плитку положите на плитку для разрезки таким образом, чтобы внешняя грань опиралась о стену.
- На плитке для разрезки обозначьте черту с помощью нижней грани верхней плитки.
- Отрежьте деталь на 5 мм короче, чем желаемый размер (по причине размерной дилатации), положите свободно на позицию и проверьте подгонку.
- Повторяйте операции вдоль целой стены.





B. Метод готовальни

Применяется, если одна стена на параллельна краю главного поля.

- Положите плитку для разрезки точно на последнюю положенную плитку.
- Отрегулируйте готовальню со штырём по размерам плитки для монтажа.
- Перенесите профиль стены на деталь для разрезки, при этом необходимо держать готовальню вертикально и перпендикулярно к грани плитки
- Отрежьте деталь на 5 мм короче, чем желаемый размер (по причине размерной дилатации), положите свободно на позицию и проверьте подгонку.
- Повторяйте операции вдоль целой стены.

Примечание: Для переноса неровностей, таких как дверная рама, можно использовать как метод перекрытия, так и готовальни. Для проблемных форм рекомендуем изготовить шаблон.

8.7. Приклеивание плиток для установки по периметру

Как только будет измерен и свободно положен ряд по периметру, переместите все плитки на главную поверхность, таким образом, чтобы не был нарушен первоначальный порядок настила. Нанесите клей вплоть до краев контурной ленты. После подсыхания клея положите контурные плитки до конечной позиции. Регулярно удаляйте излишки клей. Тщательно укатайте плитки по обоим направлениям с помощью секционного валика 50 кг. В недоступных местах используйте только ручной валик. Повторяйте операции у всех четырёх стен. Через 1-4 часа все поверхность ещё один раз укатайте.

8.8. Приклеивание плиток на больших пространствах

Для достижения прямых линий на больших площадях действуйте следующим образом.

Определите исходную центральную точку, чтобы ограничить количество разрезов плиток по периметру (см. гл. 8.4.).

От средней линии положите первую пирамиду, как это указано на рис. ниже.

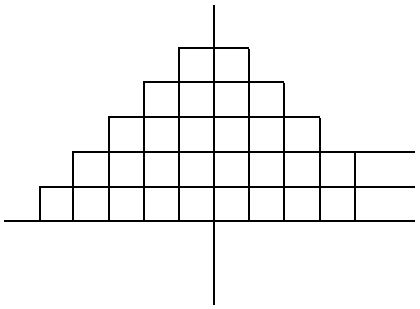
Операции повторите с другой стороны центральной линии. Пирамиду постепенно увеличивайте, пока не останется положить только плитки по периметру.

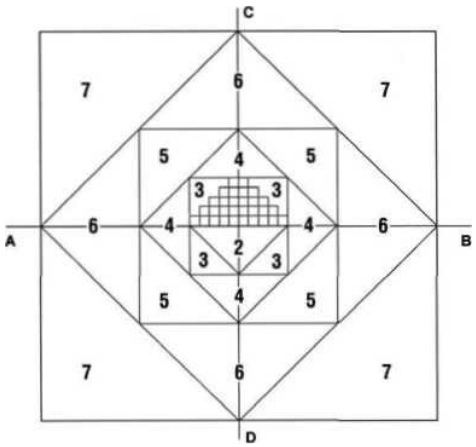
Положите плитки по периметру.

Рисунок: Метод пирамиды на больших пространствах

9. ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Используется в местах, к которым предъявляются специальные требования на обеспечение отвода электростатического сопротивления (больницы, рабочие места с компьютерной техникой, места с повышенной взрывоопасностью, электрораспределительные станции, лакировочные мастерские с нанесением лакокрасочного материала в электрическом поле и т.п.). Напольное покрытие разделено (классифицировано) с точки зрения своих электростатических свойств (внутреннего сопротивления Rv) в группы электростатическое проводящее и антистатическое.





ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЕ ПРОВОДЯЩЕЕ – используется в случаях, когда предъявляется требование к сводному электростатическому сопротивлению напольного покрытия в диапазоне
5 . 104Q < Rv < 106Q (т.е. 50 000 Q - 1 000 000 Q)

АНТИСТАТИЧЕСКОЕ – используется в случаях, когда предъявляется требование к сводовому электростатическому сопротивлению напольного покрытия в диапазоне
5 . 104Q < Rv < 108Q (т.е. 50 000 Q - 100 000 000 Q)

9.1. Приклеивание электростатических проводных напольных покрытий

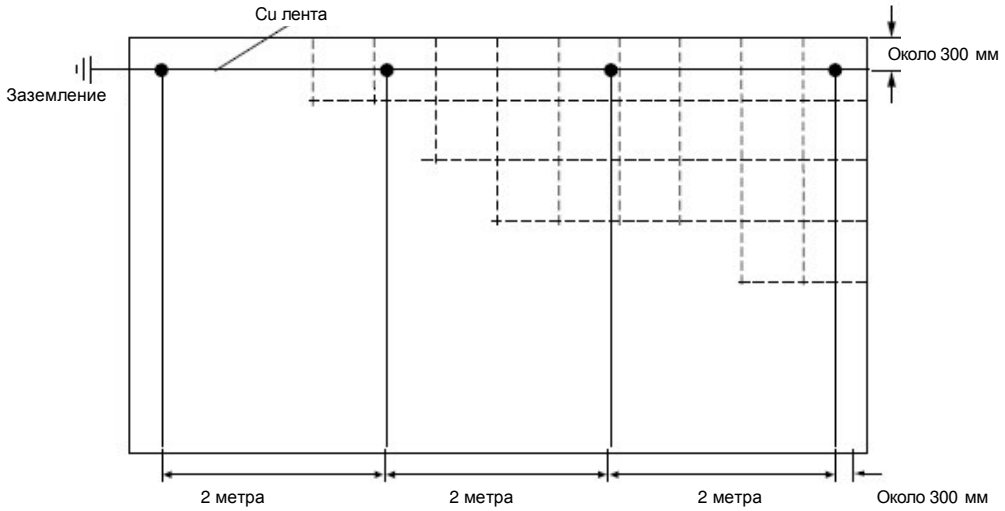
Используется в случаях, когда предъявляется требование к сводовому электростатическому сопротивлению напольного покрытия в диапазоне 5. 10^4Q - 1 .10^6Q.
Фирма Фатра рекомендует для использования в этой системе электропроводные клеи Fatra - Uzin, Fatra - Henkel, Fatra - Mapei, Fatra - Schönox, Fatra - Kie-sel и Fatra - Bralep. Все эти системы были оценены SZ № 210 (Постановление Государственной испытательной комиссии № 210 № 10/0007, № 01/0028 -1, № 02/0001 -1, № 03/0035, № 07/0070 -1 и № 06/0024 -1).

9.1.1. Система Fatra - Henkel

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:
- Напольное покрытие Электростатик
- Cu лента
- Электропроводный клей Thomsit K 112
- Проводящий натирающий материал Thomsit R 762
- Самонивелирующая стяжка Thomsit DD
- Пропитка согласно типу основания (впитывающее – не впитывающее)

9.1.1.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком равномерный слой электропроводного натирающего материала (заменяет сеть из медной ленты) и оставляется на мин. 12 часов для засыхания.
На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 1 м. Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента.



После высыхания все скрещивающиеся места на ленте спаяйте канифолевой оловянной лентой (CSN 42 3655). Спаиваются плашмя, чтобы нанесение олова не деформировало покрытие после приклеивания. При спаивании не используется паяльная кислота по причине предотвращения возникновения коррозии соединений. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к заземляющей сети с помощью разъединительного зажима для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте как указано в гл.8.4 - 8.9.

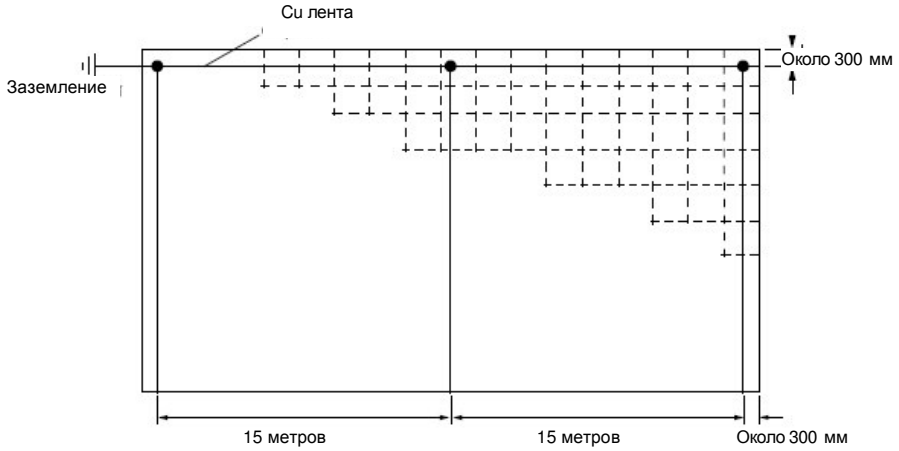
9.1.2. Система Fatra - Mapei

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Электростатик
- Cu лента
- Электропроводного клея Ultra / Bond Eco V4 проводящий
- Проводящий натирающий материал Primer G проводящий
- Самонивелирующая стяжка Plano 3
- Адгезионная (соединительная) перемычка Primer G

9.1.2.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания.



На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 7,5 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra-Mapei - 1 м.

Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются согласно п. 9.1.1.1. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте согласно гл.8.4 - 8.9.

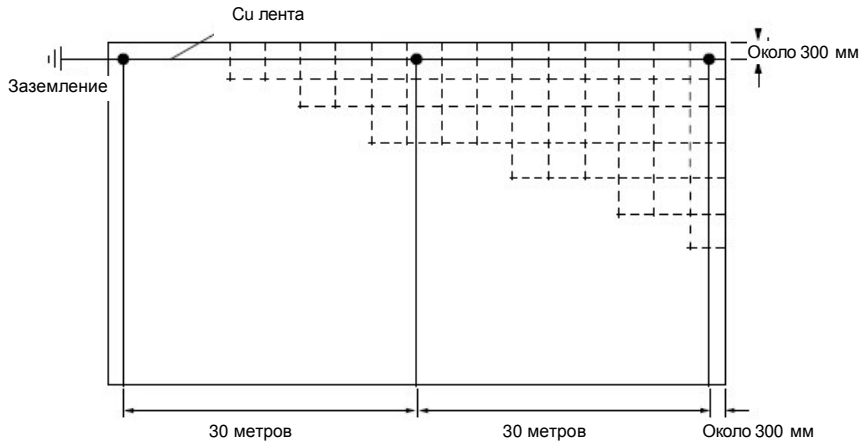
9.1.3. Система Fatra - Uzin

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Электростатик
- Cu лента
- Электропроводный клей Uzin KE2000SL
- Проводящий натирающий материал Uzin-PE260L
- Стяжка Uzin-NC150
- Пропитка согласно типу основания

9.1.3.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 15 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Uzin - 1 м.
Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются согласно п. 9.1.1.1.



Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте согласно гл.8.4 - 8.9.

9.1.4. Система Fatra - Schönox

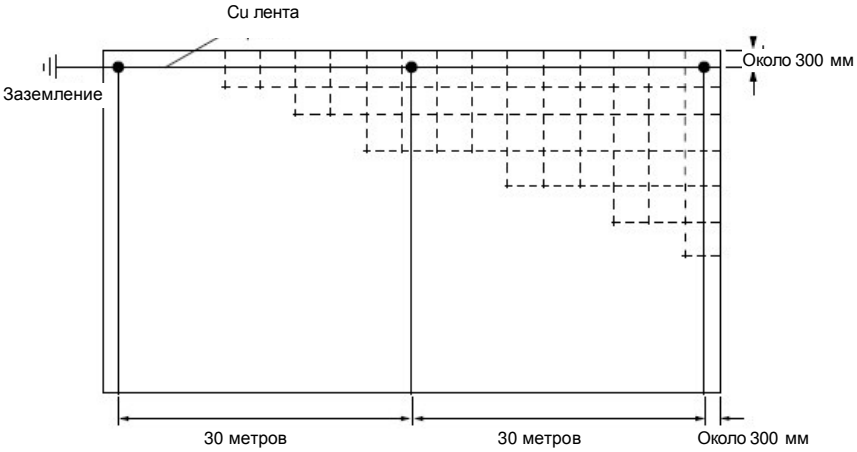
Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Электростатик
- Cu лента
- Электропроводный клей Schönox Combileit
- Самонивелирующая стяжка Schönox SuperPlan

9.1.4.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 15 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Schönox - 1 м.

Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители).



После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте как указано в гл.8.4 - 8.9.

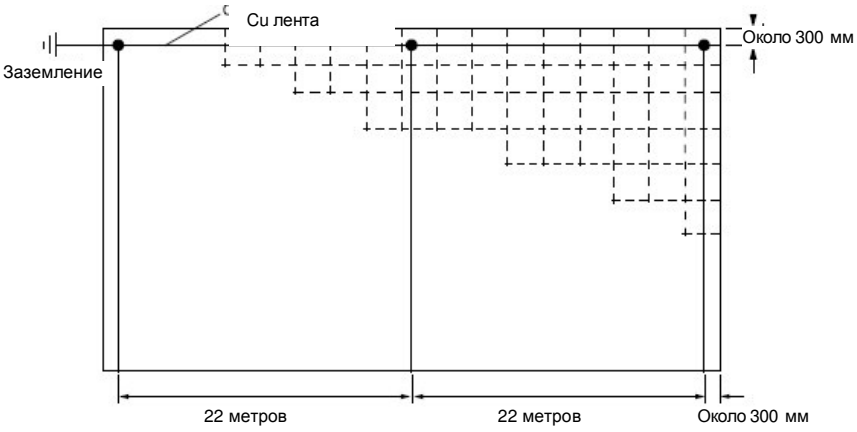
9.1.5. Система Fatra - Kiesel

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Электростатик
- Cu лента
- Электропроводный клей Okatmos megaStar L
- Электропроводное покрытие Okamul HD 11-L
- Самонивелирующая стяжка Servofix USP

9.1.5.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 11 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Kiesel - 1 м.



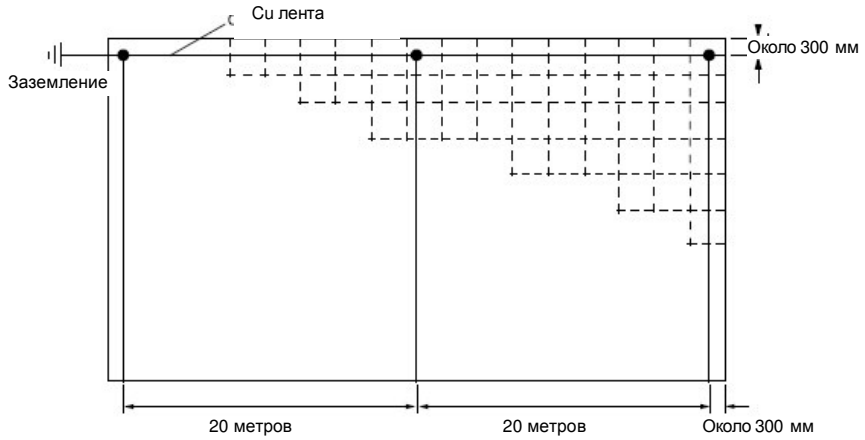
Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте, как указано в гл.8.4 - 8.9.

9.1.6. Система Fatra - Bralep

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:
- Напольное покрытие Электростатик
- Cu лента
- Электропроводный клей Bralep Floor 500L
- Электропроводное покрытие Bralep 280 L
- Самонивелирующая стяжка Bralep RTN 2020
- Пропитка согласно типу основания

9.1.6.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 10 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Bralep - 1 м.



Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте, как указано в гл.8.4 - 8.9.

9.2. Приклеивание антистатических напольных покрытий

Используется в случаях, когда предъявляется требование к сводовому электростатическому сопротивлению напольного покрытия в диапазоне 5.10^4 Q - 1.10^8Q.
Фирма Фатра рекомендует для использования в этой системе электропроводные клеи Fatra - Henkel, Fatra - Mapei, Fatra - Uzin, Fatra - Schönox, Fatra - Kiesel или Fatra - Bralep. Все эти системы были оценены SZ № 210 (Государственной испытательной комиссии № 210 постановление № 10/0007, № 01/0028 -1, № 02/0001 -1, № 03/0035, № 07/0070 -1 и № 06/0024 -1).

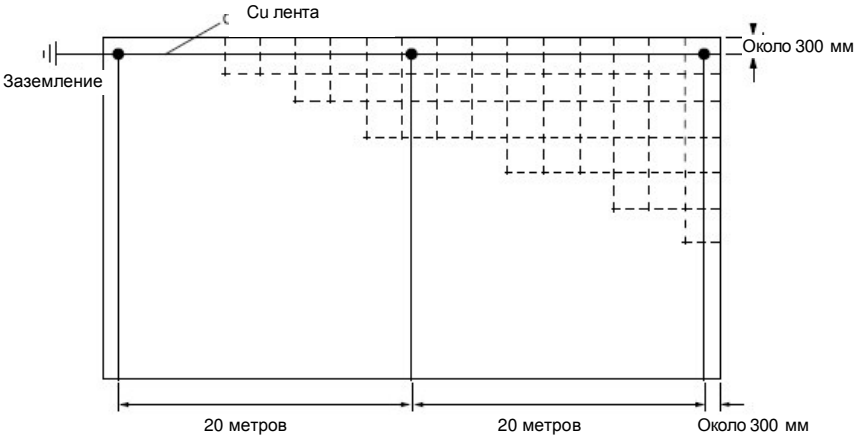
9.2.1. Система Fatra - Henkel

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:
- Напольное покрытие Dynamik
- Cu лента
- Электропроводный клей Thomsit K 112
- Проводящий натирающий материал Thomsit R 762
- Самонивелирующая стяжка Thomsit DD
- Пропитка согласно типу основания

9.2.1.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой

электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 10 м.
В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Henkel - 1 м.



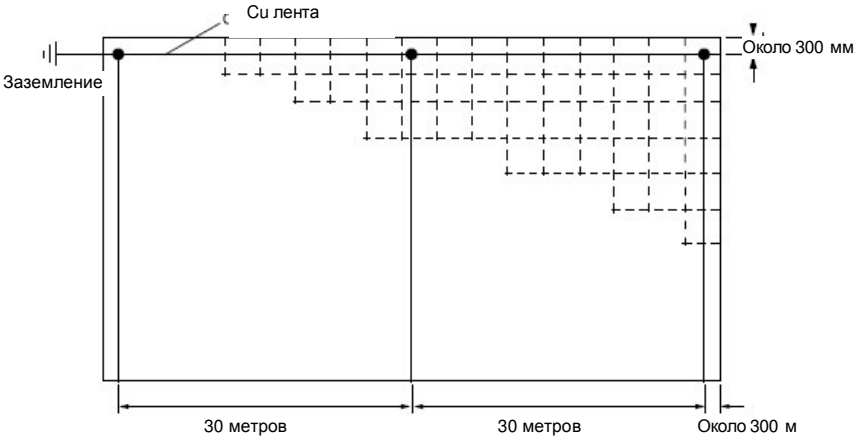
Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются согласно п. 9.1.1.1. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте согласно гл.8.4 - 8.9.

9.2.2. Система Fatra - Mapei

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:
- Напольное покрытие Dynamik
- Cu лента
- Электропроводного клея Ultra / Bond Eco V4 проводящий – дисперсионный клей (Adesilex G 19 проводящий – полиуретановый клей)
- Проводящий натирающий материал Primer G проводящий
- Самонивелирующая стяжка Plano 3
- Адгезионная перемычка Primer G

9.2.2.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 15 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Mapei - 1 м.



Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются согласно п. 9.1.1.1. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте согласно гл.8.4 - 8.9.

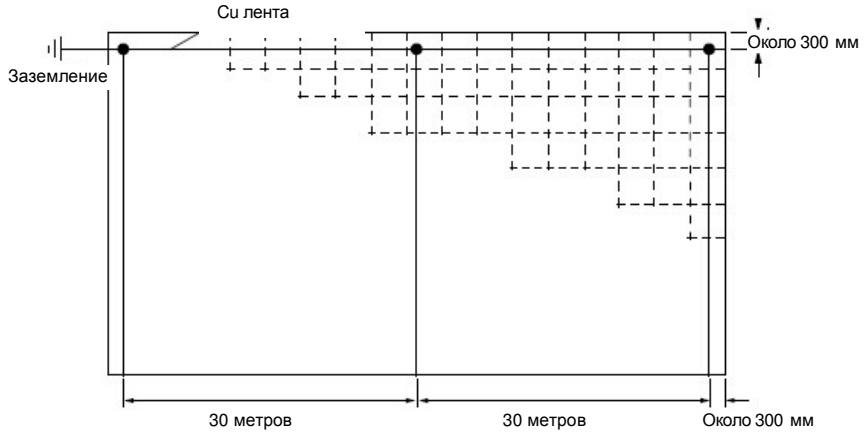
9.2.3. Система Fatra - Uzin

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Dynamik
- Cu лента
- Электропроводный клей Uzin KE2000SL
- Проводящий натирающий материал Uzin-PE260L
- Стяжка Uzin-NC150
- Пропитка согласно типу основания

9.2.3.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 15 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Uzin - 1 м.



Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются согласно п. 9.1.1.1. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте согласно гл.8.4 - 8.9.

9.2.4. Fatra-Schönox

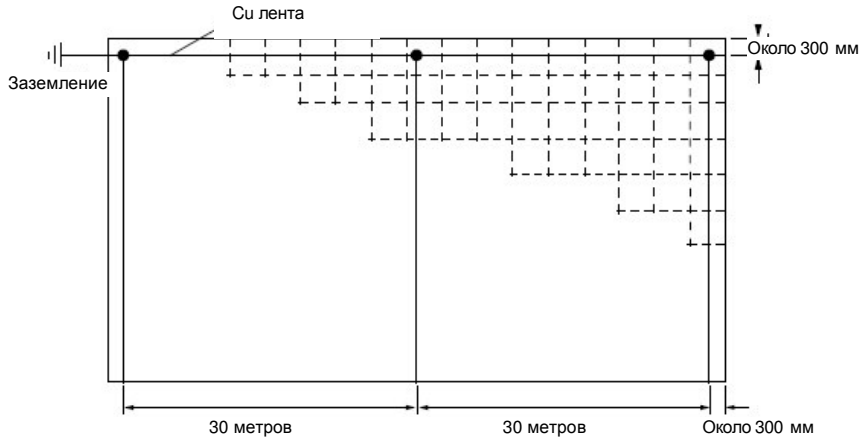
Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Dynamik
- Cu лента
- Электропроводный клей Schönox Combileit
- Самонивелирующая стяжка Schönox SuperPlan

9.2.4.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 15 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Schönox - 1 м.

Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте согласно гл.8.4 - 8.9.



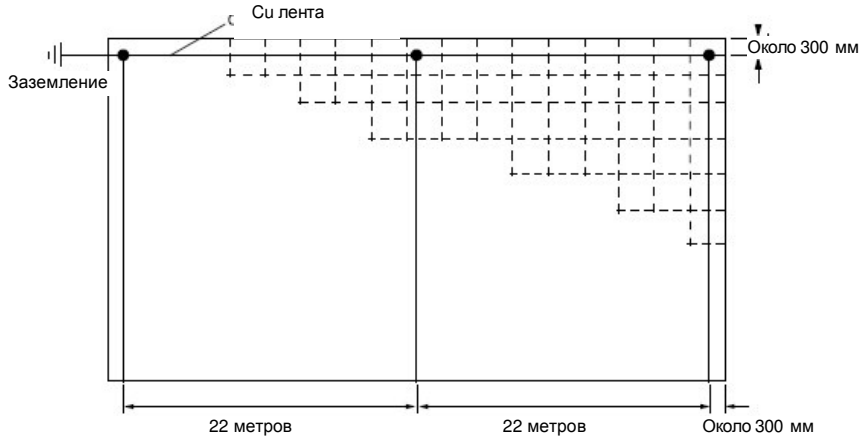
9.2.5. Fatra-Kiesel

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Dynamik
- Cu лента
- Электропроводный клей Okatmos megaStar L
- Электропроводное покрытие Okamul HD 11-L
- Самонивелирующая стяжка Servofix USP

9.2.5.1. Установка электропроводной сети

На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 11 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Kiesel - 1 м.



Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте согласно гл.8.4 - 8.9.

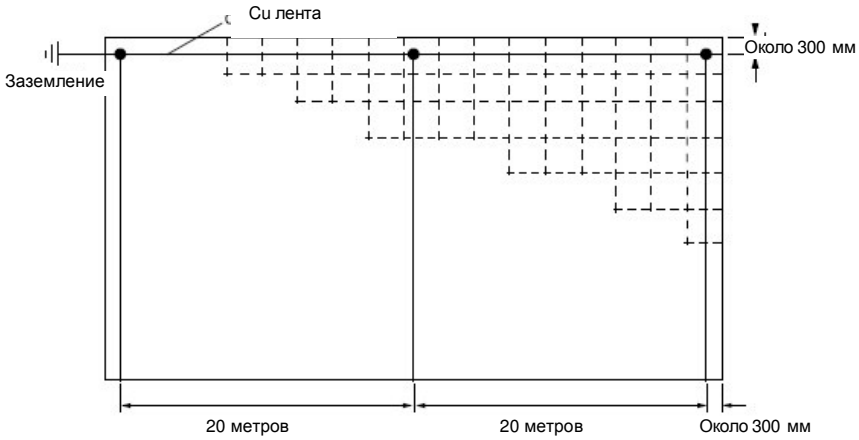
9.2.6. Система Fatra – Bralep

Система напольного покрытия состоит из следующих компонентов:

- Напольное покрытие Dynamik
- Cu лента
- Электропроводный клей Bralep Floor 500L
- Электропроводное покрытие Bralep 280 L
- Самонивелирующая стяжка Bralep RTN 2020
- Пропитка согласно типу основания

9.2.6.1. Установка электропроводной сети

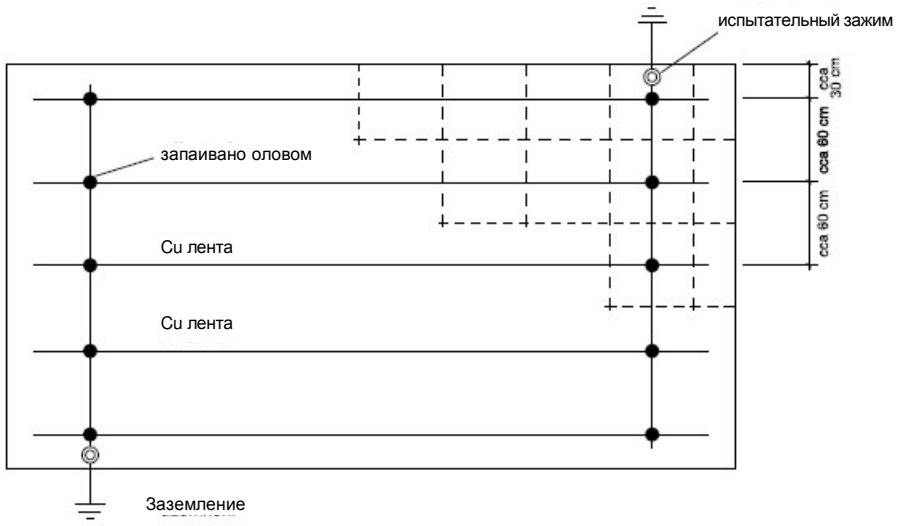
На основание с самонивелирующей стяжкой наносится поролоновым валиком или кистью равномерный слой электропроводного натирающего материала и оставляется на мин. 12 часов для засыхания. На засохшем основании производятся измерения для размещения электропроводной сети, чтобы ни одна точка напольного покрытия не была удалена от медной ленты дальше, чем на 10 м. В небольших помещениях устанавливается только один вывод заземления медной ленты. Минимальная длина медной ленты, которая касается напольного покрытия системы Fatra - Bralep - 1 м.



Кистью наносится тонкий слой электропроводного дисперсионного клея шириной приблизительно 3 см, на которой придавливается медная лента. Все скрещивающиеся места спаиваются. Выводы медной ленты изготавливаются с возможностью разъединения, оснащенные разъединительным зажимом для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После установки электропроводной сети производится измерение сопротивления R медной электропроводной сети. Далее действуйте, как указано в гл.8.4 - 8.9.

9.3. Установка электропроводной сети, создаваемой Cu лентой

Электропроводная сеть на поверхности помещения устанавливается так, чтобы заземление электростатического заряда было у каждой плитки! Этому соответствует и измерение помещения перед монтажом. Выбирается обычно ровная стена и в 30 см от нее (пол ширины плитки) штрихом обозначается положение первой ленты. От этой основной метки через каждые 60 см по всей ширине помещения потом обозначается установка следующих медных лент. Положение последней медной ленты у противоположной стены должно также находиться на половине ширины дорезаемой плитки. Поперечные сводовые ленты обычно устанавливаются таким образом, чтобы напрямую были присоединены к измерительным зажимам электропроводной сети. Количество сводов зависит от размера поверхности. До 100 м2 поверхности должно быть два свода (обычно в противоположных углах помещения), на каждых начавшихся следующих 100 м2 добавляется еще один свод.



На обозначенной позиции Cu лент наносится щеткой на ширину приблизительно 3 см клей и впоследствии приклеивается медная лента. Поперечны сводовые ленты выводятся приблизительно на 50 см над уровнем пола и временно прикрепляются к стене бумажной фиксирующей лентой. После высыхания все скрещивающиеся места на ленте спаяйте канифолевой оловянной лентой (CSN 42 3655) согласно п. 9.1.1.1. Спаиваются плашмя, чтобы нанесение олова не деформировало покрытие после приклеивания. При спаивании не используется паяльная кислота по причине предотвращения возникновения коррозии соединений. Выводы медной ленты специалистом подключаются к разъединительному измеряющему зажиму для контроля электрического сопротивления. Эти выводы присоединены к главному предохранительному зажиму согласно CSN 33 2000-5-54 (Заземление и предохранители). После монтажа электропроводной сети производится измерение сопротивления R.

9.3.1. Приклеивание электростатического проводного напольного покрытия на проводную сеть, создаваемую Cu лентой

Способ приклеивания такой же, как и у однородных напольных покрытий см. гл. 1 - 8. Для приклеивания необходимо использовать любой электропроводный клей.
Примечание: Раскатка электростатических проводящих и антистатических напольных покрытий необходима, с одной стороны по причине, указанной в п. 5.3. настоящей инструкции, и главным образом по причине достижения декларированных сводных сопротивлений напольного покрытия.

10. ПРИКЛЕИВАНИЕ ГОМОГЕННЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ БЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СВОЙСТВ

При монтаже напольных покрытий из деталей из гомогенного напольного покрытия, если не предъявляются требования к электростатическому заряду, можно использовать все виды гомогенных напольных покрытий (Elektrostatik, Dynamik, Praktik). При монтаже действуйте согл. гл. 8. В этих случаях не используется электропроводная сеть из медной ленты, электропроводное предварительное покрытие и электропроводный клей.

11. ЗАВЕРШАЮЩИЕ РАБОТЫ

11.1. Соединение плиток сварочным шнуром

Приклеенная поверхность перед сваркой не используется мин. в течение 24 часов. По истечению этого периода времени напольное покрытие можно сварить. Перед сваркой, вручную или с помощью машины, шов необходимо отфрезеровать в форме “U“ или „V” . Шов фрезеруется на глубину макс. 2/3 толщины плитки.

Фрезеровка необходима для

А) отстранения приклеенного клея и нечистот из щели,
Б) правильной укладки сварочного шнура,
Г) обеспечения одинаковой ширины шва.

Потом растягивается вдоль шва сварочный шнур длиной приблизительно на 50 см короче, чем напольное покрытие и обе ленты свариваются. В противоположном направлении он соединится с готовым сварным швом. Для качественного шва сварки необходима тщательная подготовка шва и использование подходящего устройства для сварки с диапазоном температур 20 - 700 °C с плавной регулировкой и адаптером для быстросварочной форсунки. Для больших поверхностей можно использовать сварочный полуавтомат с собственной подачей.

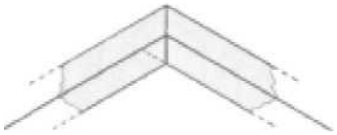
При сварке полуавтоматом необходимо синхронизировать температуру горячего воздуха со скоростью передвижения автомата. Потом необходимо следить за направляющим колесиком, чтобы оно не выехало из шва, и за сварочным шнуром, чтобы он был уложен равномерно в шов. Скорость сварки зависит от внешних условий, установленной температуры сварки и от опыта работника. Шов должен быть немного блестящий, шнур у краев наплавленный, но без изменения цвета. Сварка очень высокой температурой проявляется коричневатым оттенком вплоть до почернения около шнура. Недостаточно сваренный шов проявляется механическим вдавливанием шнура без адгезии и выдёргиванием из шва при обрезании. Оба явления нельзя допускать.
После сварки шнур должен охладиться до температуры помещения, его необходимо два раза отрезать ножом в форме четверти месяца с использованием салазок для сварных соединений или рубанком на сварные швы до уровня напольного покрытия. Некачественный шов будет исправлен посредством вырезания шнуры из дефектного места и последующими новым швом с нахлесткой около 5 см с обеих сторон.

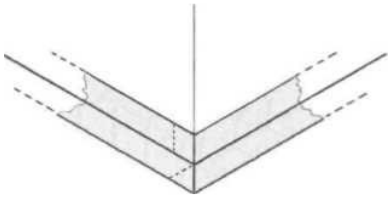
11.2. Обработка краев напольного покрытия

Для присоединения напольного покрытия к контурным конструкциям стен кроме других используются панели Novoplast. Панели разворачиваются вдоль отдельных стен и разрезаются на отдельные отрезки с запасом около 5 см.
На подготовленную стену, гладко отшлифованную на высоту панели, наносится кистью клей на основании растворителя на 0,5 см ниже, чем высота приклеиваемой панели. Для эстетического вида необходимо, чтобы над панелью стена не была загрязнена клеем. Напольное покрытие наносится таким же образом.
Для покрытия сены пригодна круглая кисть с длинным ворсом. Потом натирается оборотная сторона панели. Здесь удобно использовать кисти на 1 см уже, чем ширина панели. При применении в большем диапазоне рекомендуется использовать только лакировальные машины.
Панель и стена не должны пересохнуть, клей должен обладать качеством «сухое прилипание». Отпаривание растворителя необходимо обеспечивать посредством проветривания. Это горючее вещество, I класса, с опасностью возникновения взрывной смеси.
Монтаж начинается от угла и постепенно наклеивается целая панель при постоянном прижимании. В углах иа изгибе панели накладываются одна на другую и прорезаются, лишний материал отстраняется и панели снова приклеивается на грань, вплотную одна к другой. Вместе с напольным покрытием панель должна создавать компактный и эстетический вид. Если пол будет загрязнен клеем, необходимо пятна на напольном покрытии и панели отстранить техническим бензином.

внутренний угол

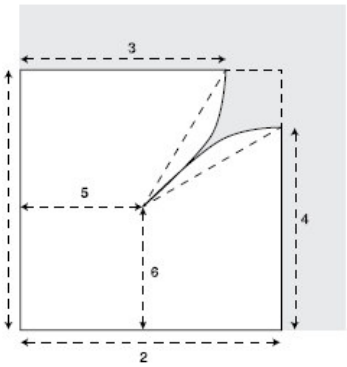
внешний угол



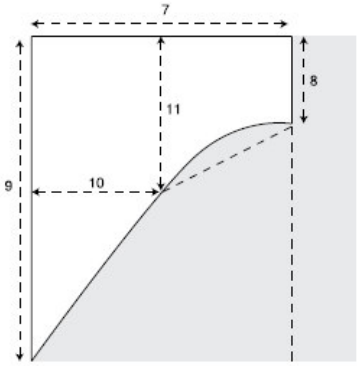


11.3. Завершение напольного покрытия закруглением

Завершение покрытия фабионом можно использовать у всех типов напольных покрытий. С эстетической, практической и главное гигиенической точки зрения он используется всё чаще и чаще.



развернутая форма внутреннего угла



чертеж 1/2 внешнего угла

рисунок: развернутая форма внутреннего и внешнего угла

11.4. Создание фабионов (закруглений) с использованием закругленного и концевого профиля

Главное поле стелется первым согласно правилам, указанным в п. 7, 8 и 9 настоящей инструкции, и завершается приблизительно на расстоянии 100 мм от конструкций стен во всех направлениях. Уже при изначальном измерении всего помещения необходимо обращать внимание на то, чтобы ширина плитки, прилегающей к закругленной детали, не была слишком маленькой, в случае диагональной ориентации главных осей (настил под углом), рекомендуем соблюдать 100 мм высоту в каждом треугольнике, который находится в главном поле. При завершении работ на главном поле необходимо рассчитать нахлест отдельных плиток через планируемую грань фабиона для дополнительного выравнивания (врезания) этой грани как направляющей закругленной части.
Для завершения поверхности главного поля начинаем монтаж закруг. детали приклеиванием профилей с номером 1953 и 2198 (фабион и завершение) или приклеиванием профиля с номером 2345 (фабион с завершением целиком). Для приклеивания используем контактный (на базе растворителя) клей. Процесс приклеивания идентичен процессу приклеивания напольной планки.
Соблюдение нивелирования конечного профиля с номером 2198 является условием для хорошего формата и монтажа закругленных частей. Технология приклеивания закругленной детали подобна главному полю, рекомендуем использовать контактный клей на базе растворителя для ускорения периода доклеивания и более высокой адгезии по сравнению с дисперсионными клеями.
Для установления параметров закругленных частей необходимо соблюдать план проектировщика, желания заказчика и не в последнюю очередь уменьшить количество напольного покрытия из-за количества отрезков.

Соединение закругленных деталей можно проводить исключительно двумя способами:

- настил деталей в стык методом холодной сварки
- при монтаже деталей с видимым швом, сваркой со сварочным шнуром (согласно правилам пунктов 7.6. и 8.8.).

11.4.1 Создание фабионов (закруглений) без использования концевого профиля

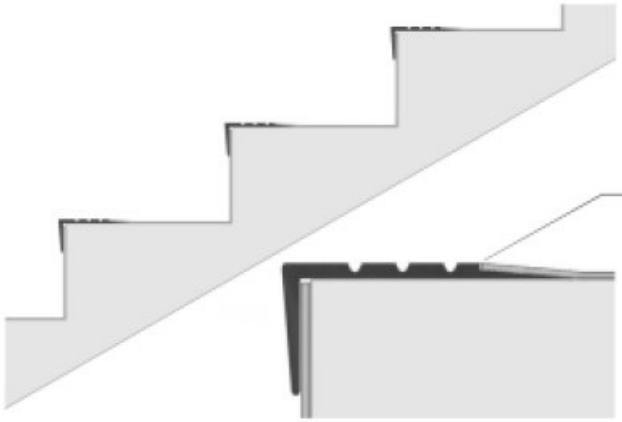
Монтажные работы одинаковы с технологией, описанной в пункте 10.2.1. Заранее подготовленную часть фабиона приклейте на стену конструкции контактным клеем (на базе растворителя) на уровень заранее обозначенной нивелеты. Можно отстранить неровности по высоте дополнительным отрезанием верхнего края закругленной части по приложенной стальной планшете. Для окончания верхней грани фабиона и стены рекомендуется силиконовая или акрилатовая замазка. Этот способ требует особенную тщательность при подготовке частей фабиона и аккуратность при монтаже.

11.4.1.1. Создание внутренних и внешних углов

При работе в углах и около них необходимо заранее, лучше всего с помощью шаблона, начертить проекцию угла внутреннего и 1/2 внешнего для закругленной части. После вырезания формы фабиона необходимо проверить его точность монтажом на место будущей установки и дополнительно откорректировать его форму. Только после этих изменений можно фабион окончательно приклеить. Угол внешний и внутренний обычно соединяются с главным полем методом холодной сваркой.

11..5. Приклеивание граней ПВХ на лестницах

Напольное покрытие LINO FATRA обычно стелют на лестничных площадках, ступеньках и промежуточных лестничных площадках. Приклеивание лестничных граней в системе LINO-FATRA относится к завершающим операциям, которые в значительной мере влияют на общий эстетический вид завершенного напольного покрытия, а также на техническую и потребительскую стоимость. В системе LINO FATRA в ассортимент включен один вид лестничных граней трех размерных типов и дизайнов. Этот универсальный вид лестничной грани позволяет безупречно соединить напольное покрытие в деталях. Для монтажа наиболее подходят бетонные лестницы. Они должны быть ровные, чистые, прочные, компактные, без пыли, трещин и выпуклостей. Трещины, выступы, жирные пятна и другие загрязнения должны быть устранены.



Рабочие принципы:

- Качество основания должно соответствовать требованиям CSN 74 4505.
- Особое внимание необходимо уделять геометрии граней лестничных степеней; не допустимо никаких закруглений граней!
- Лестничную грань перед приклеиванием необходимо подвергнуть размерной стабилизации точно также как и напольное покрытие, т.е. мин. за 24 часа перед установкой при температуре > + 18° C.
- Слой клея на базе растворителя необходимо равномерно распределить. При неравномерном распределении клея местами может быть повышен слой клея, при недостаточном испарении растворителей это может привести к возникновению пузырей или неровности лестничной грани.
- Перед приклеиванием лестничной грани необходимо проверить обе приклеенные поверхности, если растворитель в достаточной мере выветрился из нанесенного слоя клея. Оптимально выветренный клей при прикосновении липнет, но уже не образует «волос». На основание и лестничную грань клей наносится кистью, на проступи, подступеньки и ленты напольного покрытия гладким шпателем.
- Для безупречного завершения процесса приклеивания грани необходимо использовать молоток из белой резины. Постепенно постукивая по приклеиваемой грани, достигнете безупречного соединения с основанием и исключите возникновение неподдерживаемых траверс.
- Лестничную грань приклеиваем всегда по всей площади, т.е. на проступи и подступеньке ступеньки.
- Приклеивание напольного покрытия на лестничном пролете начинается всегда от 1 ступеньки по направлению вверх к последней, высшей ступеньке.
- Завершенное напольное покрытие можно начинать эксплуатировать по истечению мин. 24 часов после завершения настила. Учитывая значительную нагрузку вертикальных коммуникаций в строящихся или реконструируемых объектах, грани ступенек рекомендуем защищать подходящим материалом.

- Приклеивание напольной горизонтальной поверхности ступенек к соединению лестничной грани осуществляется с помощью клея на базе растворителя. В целях предотвращения занесения загрязнений в возникший шов и последующего разделения напольного покрытия рекомендуем швы сварить с помощью сварного шнура под цвет напольного покрытия или воспользоваться методом холодной сварки с использованием пасты типа „C".
- После настила напольного покрытия необходимо устранить загрязнения и избытки клея. Засохший клей необходимо соскоблить и при этом следить за тем, чтобы не был поцарапан пол. Остатки клея отстраните с помощью технического бензина.
- Соблюдение принципов методов безопасности во время работы и охраны здоровья работников необходимо руководствоваться Кодексом законов о труде и соответствующими правилами безопасности, особенно правилами безопасности при работе с горючими веществами. Проветривание рабочих помещений во время применения клеев на базе растворителя необходимо по причине предотвращения возникновения взрывоопасной концентрации пара с воздухом. Об использовании горючих и взрывоопасных веществ в объекте остальные лица должны быть предупреждены предупредительными щитками уже на путях доступа к этим помещениям.

12. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ОЦЕНКА НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

При приемке напольного покрытия действуют постановления CSN 74 4505. Внешний вид полов оценивается при дневном, не прямом солнечном свете, с высоты 160 см. Световые условия должны соответствовать условиях максимальной эксплуатации. Настеленное напольно покрытие не должно проявлять признаки неровности или другой деформации.

12.1. Контроль качества и оценка напольных покрытий с электрическими свойствами

При приёме в эксплуатацию полов с приклеенным электростатически электропроводным напольным покрытием действуют общие постановления, указанные в CSN 74 4505 и CSN 33 2030. Покрытия изготавливаются с разным уровнем электропроводности (внутреннего сопротивления) и перед поставкой производитель его измеряет. Электростатическая проводящая систем полов включает в себя не только напольное покрытие, но и другие компоненты (планка, шнур для сварки, электропроводный клей, шпатель, пенетрация и т.п.). Установка системы должна соответствовать требованиям производителя напольного покрытия и инструкциям производителей остальных используемых компонентов. Перед введением в эксплуатацию напольного покрытия с электрическими свойствами необходимо проконтролировать величины сводового сопротивления напольного покрытия. Это контрольное измерение согласно CSN EN 1081 обычно проводит лицо, которое произвело напольное покрытие.
Нижняя граница сводового сопротивления 5.104 Ом для охраняемых объектов не действует, если обеспечена защита против опасного контактного напряжения. Напольное покрытие должно быть принято до 28 дней после завершения монтажа при соблюдении условия, что в этот период было проведено 1 измерение (с составлением протокола - проводится не раньше чем через 2 неделе после монтажа покрытия и повторяется через каждых 12 месяцев), которое обеспечит пользователь полов. Прием согласно нормам **CSN EN 1081** производит контрольный техник в области электропроводки по требованию, а во взрывоопасной среде принимает полы Физико-технический НИИ, Государственная испытательная комиссия № 210, г. Острава-Радванице.
Для контроля и приёма составляется протокол, который должен включать:

- название объекта
- изготовителя, марку и вид напольного покрытия,
- способ (техника) монтажа,
- дату изготовления напольного покрытия и название организации, которая произвела монтаж,
- дату и величину измерения сопротивления утечки напольного покрытия в каждом месте измерения - 1 измерение,
- планы расположения мест измерения на поверхности напольного покрытия с указанием температуры и относительной влажности при измерении,
- ссылку на CSN EN 1081, измерительное напряжение,
- оценку результатов измерения и решение о пригодности полов для эксплуатации,
- подпись, печать, дату.

13. БЕЗОПАСНОСТЬ, ГИГИЕНА ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ И ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ОХРАН

Для обеспечения безопасности работ и для охраны здоровья работников при использовании клеев на базе растворителей действуют постановления Кодекса Законов о труде № 262/2006 Св., Постановления правительства № 591/2006 Св. о более подробных минимальных требованиях, предъявляемых к безопасности и охране здоровья при работе на строительных площадках, далее закона № 309/2006 С., других требованиях по безопасности и охраны здоровья во время работы. Законодательные требования относятся к пожарной безопасности, главным образом, Закона № 133/1985 Св., о пожарной безопасности в редакции последующих постановлений Положение № 246/2001 Св. об установлении условий пожарной безопасности и оперативности государственной пожарной инспекции (положение о противопожарной профилактике) являются исполнительным постановлением к закону и пожарной охране и других технических норм.

14. УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для всех половых покрытий, с точки зрения внешнего вида, гигиены и срока службы, регулярная уборка и уход имеют большое значение. Расходы на очищения или же периодичность очищений, регулируются частотой эксплуатации, и связанной с этим мерой загрязнения очищаемых поверхностей. Посредством предупредительных мер необходимо обеспечить, чтобы на пол попало как можно меньше загрязнений. Уже во время проектирования объекта необходимо учитывать, что для объектов при входах в здание должны быть предприняты эффективные меры для отстранения загрязнений (так наз. очистительная зона). Размеры, размещение и конструкцию очистительной зоны необходимо спроектировать уже на стадии проектировочных работ, полезная длина которых не должна быть меньше 3 м. В дальнейшем является немаловажным, чтобы эта очистительная зона была включена в процесс обычного очищения. Если здесь использованы циновки или ковры, они должны быть заменены, как только перестанут выполнять свою функцию в достаточной мере. К важным предупредительным мерам, естественно относится выбор подходящего полового покрытия, так как он влияет на последующие расходы, связанные с очищением и уходом. Вид полового покрытия, качество, расцветка и цвет играют значительную роль. Общепринято: разноцветные узорчатые напольные покрытия являются менее прихотливыми, нежели одноцветные, а затухающие цвета более подходят, нежели светлые цвета.
Последующие рекомендации по очищению и уходу за напольными покрытиями LINO - FATRA исходят из многолетнего практического опыта и соответствуют современным тенденциям в строительной химии и уборочной технике. Однако с учетом различных местных условий они не являются обязательными. За указанные средства для очищения и уходы нельзя принять никакой гарантии. В сомнительных случаях всегда имеют решающее слово рекомендации соответствующего изготовителя чистящих средств. При использовании любых других средств для очищения и ухода за напольными покрытиями необходимо соблюдать инструкции производителя средств, а в случае необходимости обращаться к техническим консультантам производителей. Для обычного очищения не используйте агрессивные средства (напр., обычные синтетические моющие средства, средства с содержанием абразивных материалов, щелочей или с больших содержанием органических растворителей и обезжиривающих веществ).

14.1. Очищение и уход за напольными покрытиями с ПУР защитным слоем

Значительная часть всех заносимых загрязнений может быть минимизирована посредством использования очищающих ковриков перед входом и очищающих зон во входных частях объектов, которые должны регулярно очищаться.
При использовании напольного покрытия с ПУР защитным слоем контактные поверхности с напольным покрытием в интерьерах зданий необходимо закрыть подходящими защитными средствами (напр., текстильными подкладками под прочными ножками стульев, столов или ПЭТ плитами под стульями на колесиках). Также необходимо следить за регулярным контролем функциональности защитных средств и их регулярной очисткой.

14.1.1. Очищение после завершения строительных работ

Новое напольное покрытие перед использованием необходимо тщательно очистить, чтобы были устранены все остатки производственных и монтажных нечистот. Для этого очищения используйте CC-PU-чистящее средство, разбавленное водой в соотношении 1 : 5 - 1 : 10. При незначительном загрязнении эту концентрацию можно повысить согласно степени загрязнения. Чистящий раствор равномерно наносится на пол и приблизительно через 10 минут воздействия всю поверхность необходимо вымыть щеткой или с помощью использования однодисковой ротационной машины CC-SRP с щеткой или красным приспособлением. Растворимые нечистоты необходимо устранить с помощью водяного пылесоса, а всю поверхность тщательно нейтрализуйте чистой водой вплоть до полного устранения всех остатков чистящего раствора.

14.1.2. Обычное очищение и уход

Устранение пыли:
Устранение свободно лежащей пыли и нечистот проводится влажной тряпкой на швабре.
Ручная или машинная влажная уборка:
Для устранения прилипших загрязнений используйте CC-PU-очиститель, разбавленный водой в соотношении 1 : 200, поверхность вытрите подходящей шваброй с тряпкой или используйте чистящий автомат (напр., CC-Premium F2). В помещениях, в которых необходимо регулярно проводить дезинфицирующее очищение, используйте CC-дезинфицирующее средство - концентрат (испытание согласно нормам DGHM и DVG).
Промежуточное очищение:
Если прилипшее загрязнение невозможно устранить обычным очищение, рекомендуем осуществить промежуточное очищение раствором CC-PU – очищающего средства и воды в соотношении, которое соответствует степени загрязнения поверхности (напр., от 1 : 50 до 1 : 100). Очищение осуществляйте с помощью щетки или чистящего автомата (напр., автомата на мытье твердых поверхностей CC-Premium F2) или посредством аэрозольного метода. Для оптимального соблюдения значения поверхности рекомендуется поверхность регулярно полировать однодисковой ротационной машиной CC-SRP 2+S (400 об / мин.) с белым приспособлением или полировальной щеткой.

14.1.3. Устранение пятен и царапин от резиновых каблуков

Плохо устранимые пятна и полосы от резиновых каблуков устраните неразбавленным CC-PU-очищающим средством с помощью тряпки или мягким белым приспособлением. В конце место вымойте чистой водой. Если это возможно, устраняйте пятна немедленно, т.к. некоторые виды пятен через некоторое время могут проникать через поверхность, после этого их полное устранение с поверхности напольного покрытия очень сложно или невозможно.

14.1.4. Основное очищение

Основное очищение проводится в том случае, если особенно прочные загрязнения и осаждения, нарушающие хороший вид поверхности, невозможно устранить посредством обычной ежедневной уборки или если необходимо при проявлении изношенных мест подготовить поверхность напольного покрытия для санации CC-PU-защитным слоем матовым.
Для основного очищения используйте CC-основное чистящее средство R, разбавленное водой в соотношении 1 : 5. Чистящий раствор наносится на пол и приблизительно через 10-15 минут воздействия всю поверхность необходимо интенсивно вымыть с помощью использования однодисковой ротационной машины с зеленым приспособлением, щеткой или с помощью CC-Padmeister. Если после этого поверхность не будет обработана, используйте красное приспособление или обычную щетку. Растворимые нечистоты необходимо устранить с помощью водяного пылесоса, а всю поверхность тщательно нейтрализуйте чистой, если это возможно, теплой водой вплоть до полного устранения нечистот и остатков чистящего раствора (после этого вода уже не пенится!).

14.1.5. Проактивная долговременная защита / санация

У напольных покрытий с производственной ПУ-обработкой поверхности обычно нет необходимости осуществлять обработку в виде нанесения дополнительного защитного слоя сразу же после настила, рекомендуется наносить только в сильно нагруженных помещениях (напр., коридор, кухня). Первая обработка поверхности осуществляется согласно необходимости только через определенное время использования (напр., через 4 - 6 месяцев), чтобы истертые или слегка поцарапанные поверхности обновились. По необходимости такое обновление можно регулярно повторять.
Чтобы в течение длительного времени можно было сохранить свойства ПУ-обработки, т.е. защитный эффект, снижение прилипания загрязнений и упрощение дневного очищения, рекомендуется проводить проактивную длительную защиту ПУ-обработки поверхности, или же рекомендуется своевременно проводить санации поврежденных мест.
Проактивная долговременная защита:
После длительного времени использования или проявления первых изношенных мест, рекомендуется производственную поверхностную ПУ-обработку обновить с помощью CC-PU-защитного матового слоя. Для этого с помощью соответствующего отвердителя используйте активированный CC-PU-защитный матовый слой и нанесите его неразбавленный на тщательно очищенную поверхность (см. Основное очищение). CC-PU-защитный матовый слой нанесите с помощью CC-Лакировального валика „Aquatop" 10 мм точно по инструкции для использования на безупречно сухой поверхности. Приблизительно через 12 часов после нанесения последнего слоя пол можно снова эксплуатировать. Финальное сопротивление защитной системы будет достигнуто приблизительно через семь дней.
Санирование: При обширном износе производственной ПУ–обработки поверхности будет необходимо дважды нанести CC-PU-защитный матовый слой. Между нанесением отдельных слоев предыдущее покрытие должно всегда высохнуть (мин. 2 часа), однако оба покрытия должны быть нанесены в тот же день.
Внимание: Перед нанесением CC-PU-защитного матового слоя с помощью однодисковой ротационной машины CC-SRP 2+S (400 об/мин.) и CC-PU-санационного приспособления серого провести потускнение поверхности для оптического объединения и соединительных помещений, и было обеспечено безупречное прилегание защитного покрытия.

14.1.6. Соблюдение значения в специальных помещениях объектов

С использованием CC-PU-защитного матового слоя на поверхности создана наилучшая возможная защита, сравнительная с производственной обработкой. Если поверхность в специальных объектах будет необходимо охранять от воздействия окрашивания, напр., кабинеты врачей, салоны парикмахерских, автосалоны (напр., минимизирование окрашивания поверхности под воздействием цветовых субстанций, таких как дезинфекция для ран, краска для волос, смягчающие средства), или будет необходимо, учитывая специфические требования, предъявляемые к объектам, использовать химически устраняемое защитное покрытие, обращайтесь в наш технический консультационный отдел.

14.2. Очищение и уход за напольными покрытиями без ПУР защитного слоя

14.2.1. Очищение после завершения строительных работ

Новое напольное покрытие перед использованием необходимо тщательно очистить, чтобы были устранены все остатки производственных и монтажных нечистот. Для этого очищения используйте CC-Основное чистящее средство R, разбавленное водой в соотношении 1 : 5 - 1 : 10. При незначительном загрязнении эту концентрацию можно повысить согласно степени загрязнения. Чистящий раствор равномерно наносится на пол и приблизительно через 10 минут воздействия всю поверхность необходимо вымыть с помощью использования однодисковой ротационной машины CC-SRP с зеленым приспособлением. Растворимые нечистоты необходимо устранить с помощью водяного пылесоса (напр., CC-Premium F2) , а всю поверхность тщательно нейтрализуйте чистой водой вплоть до полного устранения всех остатков чистящего раствора. Если не будет наследовать покрытие некоторым CC-Твердым защитным слоем, необходимо для очищения после завершения строительных работ использовать вместо зеленого приспособления щетку-насадку.

14.2.2. Уход

Посредством обработки на поверхности будет создан защитный слой, охраняющий напольное покрытие, уменьшающий прилипание загрязнения и облегчающий процесс обычной ежедневной уборки. В больших помещениях не рекомендуется проводить никакой обработки поверхности.
Для создания защитного слоя используйте CC-Objekt – твердый защитный слой, CC-SG Lesk - твердый защитный слой или CC-Secura - твердый защитный слой (шелковисто матовая поверхность). Продукт наносится неразбавленный в форме равномерной тонкой пленки в двух слоях, в сильно загружаемых помещениях (торговые центры, торговые магазины и т.п.) наносится три слоя. Для нанесения используйте CC-Ласку со специальной обтяжкой или плоскую швабру.
Защитные слои наносите в виде креста. Между нанесением отдельных слоев, необходимо чтобы предыдущий слой достаточным образом высох. После нанесения последнего слоя и после тщательного высыхания поверхности (приблизительно 12 часов, лучше всего оставить на ночь) напольное покрытие можно эксплуатировать. В специальных помещениях, в которых, например, работают с продуктами, содержащими растворители (определенные больничные отделения, кабинеты практических врачей и т.п.), согласно вышеописанному процессу использовать CC Medica твердый защитный слой или специальным образом обработать CC-R 1000-очищающим средством.

14.2.3. Обычное очищение и уход

Устранение пыли:
Устранение свободно лежащей пыли и нечистот проводится влажной тряпкой на швабре.
Ручная или машинная влажная уборка:
Для устранения прилипших загрязнений используйте CC-R 1000 -очиститель, разбавленный водой в соотношении 1 : 200, поверхность вытрите подходящей вручную или используйте чистящий автомат. В помещениях, в которых необходимо регулярно проводить дезинфицирующее очищение, используйте CC-дезинфицирующее средство (разрешено главным санитарным врачом ЧР, испытано в ГМУ Прага и согласно директивам акта DGHM и DVG). Для оживления глянца поверхность может быть протерта средством CC-Lesk 3000PU, разбавленным водой в соотношении 1 : 200.
Санирование и отверждение защитного слоя:
Целью регулярно проводимого санирования защитного слоя является обновление поврежденных или сильно изношенных защитных слоев и продление временного интервала между основными очищениями. Имеющийся защитный слой в этом случае регулярно (напр., один раз в неделю) полируйте с помощью использования однодисковой ротационной машины с полировочным круглым приспособлением или полировочной щеткой. Если поверхность будет покрыта согласно п. 14.2.2 каким-либо CC - твердым защитным слоем, поврежденный или в некоторых местах изношенный защитный слой (напр., в чаще всего используемых направлениях) по необходимости можно обновить методом сухой санации защитного слоя. Особенно в объектах с высокой степенью эксплуатации эта мера предосторожности для сохранения ценности материала очень важна. Предпосылкой для сухой санации является профессиональный настил напольного покрытия без вздутый и неровностей.

14.2.4. Промежуточное очищение

Если прилипшее загрязнение невозможно устранить обычным очищение, но защитная пленка еще не повреждена, рекомендуем осуществить промежуточное очищение раствором CC - Активного очищающего средства R 280 и воды в соотношении, которое соответствует степени загрязнения поверхности (напр., от 1 : 50 до 1 : 100). Очищение осуществляйте с помощью щетки или очищающего автомата. Таким образом защитный слой останется неповрежденным.

14.2.5. Основное очищение

При износе или нарушении защитного слоя по всей площади поверхности необходимо провести основное очищение. В зависимости от степени загрязнения помещения и способа осуществления обычного очищения этот процесс в объектах необходимо осуществлять через каждых 6 – 12 месяцев, если не проводится регулярная санация защитной пленки. Старые защитные слои, несмываемые загрязнения и остальные осаждения, нарушающие хороший вид поверхности, в результате основного очищения будут устранены. У напольных покрытий, которые согласно п. 3.1 покрыты CC – Твердым защитным слоем, применить для основного очищения CC – Основное чистящее средство R неразбавленное или CC – Profi -Основное чистящее средство, разбавленное водой в соотношении 1: 5. Раствор равномерно наносится на пол и приблизительно через 15 -20 минут воздействия всю поверхность необходимо интенсивно вымыть с помощью использования однодисковой ротационной машины CC-SRP с зеленым приспособлением. Растворимые нечистоты необходимо безупречно устранить с помощью водяного пылесоса (напр., CC - Premium F2), а всю поверхность тщательно нейтрализуйте чистой, если это возможно, теплой водой вплоть до полного устранения нечистот и остатков чистящего раствора (после этого вода уже не пенится!).
Если поверхность будет обработана CC - R 1000 чистящим средством, для тщательного очищения необходимо использовать CC-Основное чистящее средство R (средство должно воздействовать от 10 до 15 минут).

14.2.6. Устранение пятен и царапин от резиновых каблуков

Плохо устранимые пятна и полосы от резиновых каблуков устраните средством CC-Elatex с помощью тряпки или мягкого приспособления. В конце место вымойте чистой водой. Учитывая то, что этот продукт растворяет и защитные слои, очищенное место необходимо санировать продуктом, на основании которого был создан защитный слой. Если это возможно, устраняйте пятна немедленно, т.к. некоторые виды пятен через некоторое время могут проникать через поверхность, после этого их полное устранение с поверхности напольного покрытия очень сложно или невозможно.

14.3. Перечень рекомендуемых средств по очищению и уходу за напольными покрытиями LINO FATRA

Производитель Dr. Schutz	**Очищение после настила**	**Обработка, первый уход**	**Обычная повседневная влажная уборка**	**Обычная влажная уборка + дезинфекция всей поверхности**	**Промежуточное интенсивное очищение без нарушения защитных покрытий**	**Основное очищение**
Напольное покрытие с ПУР защитным слоем	CC-PU-очиститель	CC-PU-защитный слой матовый[5)] (проактивная долговременная защита / санация производственной ПУР обработки поверхности)	CC-PU-очиститель	CC-Дизенфицирующее средство[1)]	CC-PU-очиститель	CC – Основное чистящее средство R
Напольное покрытие без защитного слоя	CC –Основное чистящее средство R	CC-SG Lesk твердый защитный слой4) CC-Secura твердый защитный слой4) CC-Objekt Mat твердый защитный слой4)	CC-R 1000–чистящее средство CC-Lesk-3000PU	CC-Дизенфицирующее средство1)	CC – Активное чистящее средство R 280	CC-Profi-основное чистящее средство
Электростатическое проводимое и антистатическое напольное покрытие:	CC –Основное чистящее средство	CC-R 1000–чистящее средство CC-SG Lesk твердый защитный слой[2)4)] CC-Secura твердый защитный слой[2)])[4)]	CC-R 1000–чистящее средство	CC-Дизенфицирующее средство[1)]	CC – Активное чистящее средство R 280	CC-Profi-основное чистящее средство[3)] CC –Основное чистящее средство R

Пояснительный текст таблицы:

1) Испытание согласно нормам DGHM и DVG.
2) Только в исключительных случаях. Покрытие CC-Полимерная дисперсия наносимая максимально двумя тонкими слоями. Вначале обработайте пробную поверхность и измерьте на достаточную проводимость.
3) Если поверхность обработана CC-Твердым защитным слоем, для основного очищения использовать CC-Profi основное чистящее средство.
4) В помещениях с повышенными требованиями к стойкости по отношению к дезинфицирующему средству для покрытия CC-Medica – твердым защитным слоем или же CC-PU- защитным матовым слоем. Также обращайте внимание на предупреждения и рекомендации, указанные в нашем информационном флаере. В случае возникновения каких-либо неясностей, обращайтесь к нашему техническому консультанту.
5) Для долговременной активной защиты и санации производственной ПУ-обработки поверхности после определенного времени использования. Вначале необходимо провести тщательное машинное основное очищение с зеленым приспособлением.

Остальные рекомендуемые средства для обработки и очищения напольных покрытий LINO - Fatra без ПУР защитного слоя в объектах и квартирах

Производитель	**Очищение после настила**	**Первая обработка (создание защитного слоя)**	**Обычная повседневная влажная уборка**	**Промежуточное интенсивное очищение без нарушения**	**Основное очищение (устранение старых изношенных защитных**
Loba	LOBA Grundreiniger	LOBA V6 Finish	LOBA Neutralreiniger	LOBA Industriereiniger R	LOBA Wachsentferner
Henkel	**Thomsit PRO 40**	**Thomsit PRO 10** **Thomsit PRO 11 + 12 (матовый)**	**Thomsit PRO 20** **Thomsit PRO 15 (разбавленный)**		**Thomsit PRO 40**

Эта рекомендация не предъявляет претензии к комплектности. Указанные продукты соответствуют состоянию во время запуска в печать. В сомнительных случаях всегда имеют решающее слово рекомендации соответствующего изготовителя. При соблюдении этой инструкции по уходу напольное покрытие в течение долгого времени будет сохранено.

14.4. Очищение и уход за напольными покрытиями с электрическими свойствами

ВНИМАНИЕ! У напольных покрытий с определенными электрическими свойствами запрещено использовать обрабатывающие и полировочные эмульсии, которые препятствуют отведению электрического заряда. Использование неподходящих дезинфицирующих средств может привести к нежелательному воздействию физико-механических свойств (окрашивание, смягчение или разъедание поверхности) напольных покрытий.

15. УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

Виниловое напольное покрытие демонстрирует сопротивление выше среднего к слабым и разбавленным кислотам, щелочам, мылам и растворителям. Нефть и сильные кислоты не вредят, если брызги будут сразу же смыты. Кетоны, хлорированные растворители, ацетон и подобные растворители не должны попасть на напольное покрытие. Однако если это произойдет, ущерб можно минимизировать, немедленно смыв попавший препарат, при это у остатков этого реагента должно быть время на испарение, прежде чем снова будет разрешено эксплуатировать поверхность напольного покрытия. Виниловое напольное покрытие пригодно для использования в большинстве помещений, где используются химикалии и где существует рис случайного разлития. Однако некоторые химикалии содержат очень сильные красители, которые после недолгого воздействия создадут на напольном покрытии пятна. Там, где используются эти виды химикалий, рекомендуем использовать темные цвета винила с целью минимизации риска образования пятен. Резиновые изделия (в основном темная и цветная резина - резиновые колесики, предохранители для установок, подошва обуви и т.п.) при соприкосновении с напольным покрытием вызывают неустранимое цветовое изменение верхнего слоя, которое проявляется пожелтением, побурением и почернением поверхности напольного покрытия в месте контакта с резиновым изделием. Горящие и дымящиеся предметы оставляют на поверхности не устранимые пятна. Ниже представленные таблицы предоставляют обзор общей химической стойкости виниловых напольных покрытий (описание тестирующего метода см. примечание).

15.1. Органические вещества

ВИД химикалии	Воздействия	МЕРЫ
Альдегиды Сложные эфиры Галогенные углеводороды Кетоны	проявляется на напольном покрытии через несколько минут	немедленно вытереть
Алкоголь Эфиры Глиголи Углеводороды (ароматические а алифатические) Керосин Пищевое масло	**через несколько минут утекают пластификаторы, все это связано с усадкой и хрупкостью материала**	**немедленно вытереть**

15.2. Водные растворы

ВИД химикалии	Воздействия	МЕРЫ
Слабые кислоты и щелочи	без воздействия	
Сильные щелочи	повредит глянец, может привести к обесцвечиванию некоторых	разбавить, устранить
Сильные кислоты	длительный контакт может привести к обесцвечиванию	немедленно разбавить, устранить
Красящие вещества	контакт может привести к	немедленно разбавить, устранить

Примечание: Стойкость к химикатам проверяется при контакте с химикатом в течение 24 часов при комнатной температуре 21 °C, впоследствии следует ополаскивание холодной водой. Некоторые пятна можно устранить отшлифованным нейлоновым кусочком.

16. ГЕТЕРОГЕННЫЕ ПВХ НАСТЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ

16.1. Данные о продуктах

Однородные ПВХ настенные покрытия состоят из потребительского слоя и подкладочного слоя. Эти облицовочные покрытия изготавливаются в рулонах шириной 1500 мм и шириной 1,15 мм. Они оснащены ПУР защитным слоем, который обеспечивает легкое очищение, снижает расходы по уходу и обеспечивает стойкость к микроорганизмам. Конкретные технические параметры описаны в соответствующих PND и каталожных листах.

16.2. Подготовка основания

В принципе основания для настила ПВХ настенных покрытий должны удовлетворять подобным требованиям, таким как настил напольных покрытий (см. п. 3). Основание для настила должно быть ровным, гладким, без трещин и пыли, достаточно прочным, чистым и сухим. Жирные трещины и другие загрязнения должны быть устранены. Стены, покрытые масляными красками, необходимо отшлифовать. Неровности, трещины, конструкционные соединения и различные уровни должны быть заделаны или выровнены.
Остаточная влажность основания, пригодная для настила напольного покрытия, не должна превысить 2,1 % CM для цементного основания и 0,5 % CM для гипсового основания. Настенные покрытия не должны клеиться в помещениях, которые не изолированы от влажности достаточным образом.

16.3. Подготовка покрытия

После контроля поставки (см. п. 6) напольное покрытие необходимо развернуть и визуально проверить его качество и оформление. Нельзя использовать (приклеивать) настенное покрытие с явно выраженными видимыми дефектами. В этом случае необходимо предъявить претензии поставщику материала.

Перед настилом развернутое облицовочное покрытие необходимо стабилизировать в помещении, где будет стелиться покрытие, мин. в течение 24 часов, но лучше всего в течение 48 часов. В течение этого времени произойдет размерная стабильность и самопроизвольное выравнивание небольшой неровности покрытия. Температура в помещении при настиле не должна опуститься ниже +18 °C.

16.4. Установка

Полосы настенного покрытия разрежьте на требуемый размер с нахлесткой по длине 5-10 см. В случае основания с повышенной впитываемостью перед нанесением клея рекомендуем применять подходящее пенетрационное покрытие. Настенное покрытие устанавливается подобно напольному покрытию посредством широкоформатного приклеивания дисперсионным клеем, при этом необходимо соблюдать основные принципы этого способа приклеивания (см. п. 7.4).
Однако укладка настенных покрытий имеет свою спецификацию, всегда необходимо соблюдать инструкции производителя рекомендуемого клея с учетом используемого количества и времени для выветривания. Лучше всего клей наносить с помощью валики (не должен быть пеннообразный). В случае нанесения клея зубчатым шпателем появляется угроза того, что на стене будут видны полосы от шпателя. При приклеивании ленты покрытия очень важно выдавливать воздух твердым нажатием с использованием плиты с закругленными гранями или ручным валиком. Лучше всего работать сверху вниз и из центра в стороны ленты.
Махмимальный люфт между соседними лентами не должен быть больше 1 мм. При применении настенного покрытия во внешних или внутренних углах, покрытие можно слегка нагреть тепловоздушным пистолетом для лучшего формирования и лучшего настила.
После настила всего покрытия повторно необходимо раскатать всю поверхность с помощью ручного валики и минимально в течение 24 часов не эксплуатировать. После истечения этого периода времени настенное покрытие необходимо сварить. Отдельные ленты настенного покрытия можно соединять сварным шнуром или посредством метода холодной сварки (см. 7.6. и 7.7.)

16.5. Уход и техническое обслуживание

При использовании любых других средств для очищения и ухода за напольными покрытиями необходимо соблюдать инструкции производителя средств, а в случае необходимости обращаться к техническим консультантам производителей.
Для обыкновенного очищения настенного покрытия используется теплая вода с добавлением рекомендуемого чистящего средства. Чистящий раствор наносится на стенное покрытие и в течение его воздействия, устанавливаемого производителем этого средства, очистит поверхность. После этого очищенная поверхность тщательно ополоснется чистой водой и высохнет, если производитель очищающего средства не указывает иначе. Несоблюдение дозировки (увеличенное количества) чистящего средства может привести к большему загрязнению поверхности при эксплуатации.
Для обычного очищения не используйте агрессивные средства (напр., обычные синтетические моющие средства, средства с содержанием абразивных материалов, щелочей или с больших содержанием органических растворителей и обезжиривающих веществ). Далее можно использовать только средства, рекомендуемые производителем для ухода и обработки продуктов с ПУР защитным слоем (напр., CC-PU-очиститель). Настенное покрытие необходимо защищать от загрязнения асфальтом, краской, анилиновыми чернилами, цветными маслами, настойкой йода и Кастильяно, калием марганцовокислым и всеми препаратами, содержащими красители и органические растворители. Для дезинфекции рекомендуем использовать препараты Chloramin B, Chlorseptol и Orthosan BF 12. Использование других препаратов необходимо проверить заранее.
Резиновые изделия (в основном темная и цветная резина - резиновые колесики, предохранители для установок и т.п.) при соприкосновении с настенной поверхностью вызывают неустранимое цветовое изменение верхнего слоя, которое проявляется пожелтением, побурением и почернением поверхности в месте контакта с резиновым изделием.

16. ПУР ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

Современным трендом всех мировых производителей напольного покрытия (ПВХ, линолеумы) является использование ПУР (полиуретанового) защитного слоя.

Почему используется ПУР защитный слой?

- Заменяет первую обработку поверхности напольного покрытия после его настила.
- Значительно уменьшает расходы, связанные с техническим обслуживанием.

На поверхность напольного покрытия во время производства наносится тонкая пленка полиуретана, которая затянет микроскопические дефекты, являющиеся причиной загрязнения поверхности. Грязь не впитывается, а при правильном процессе очищения, т.е. использовании только очищающих средств, пригодных для покрытий с ПУР защитным слоем (напр.: Dr. Schutz), напольное покрытие находится в отличном состоянии.

Наше предприятие АО «Фатра» Напаедла не стоит в стороне от развития в этой сфере. В настоящее время защитный слой используется у следующих продуктов: **Novoflor Standard, Novoflor Extra и Dual.**

При использовании вышеуказанных видов напольного покрытия контактные поверхности с напольным покрытием в интерьерах зданий необходимо закрыть подходящими защитными средствами (напр., текстильными подкладками под прочными ножками стульев, столов или ПЭТ плитами под стульями на колесиках). Рекомендуем проверять функциональность защитных средств.

Напольное покрытие с ПУР защитным слоем благодаря своей стойкости к загрязнению снижает расходы, связанные с уходом, главным образом в помещениях с большим скоплением людей (магазины, коммуникационные помещения и т.п.). Здесь проявится стойкость защитного слой к истиранию. **Этот ПУР защитный слой не заменяет очистительные зоны при входе в помещение.**

Истирание и царапины это не одно и тоже.

Более всего нагружаемые напольные покрытия, подвергаемые износу, находятся в школьных классах, столовых, помещениях для проведения переговоров, офисах и т.п. Без защитных средств на поверхностях, соприкасающихся с напольным покрытием, любой передвигаемой мебели раньше или позже местами будут поцарапаны верхние слои напольного покрытия. И у напольных покрытий с ПУР защитным слоем. Царапины на поверхности не влияют на функциональность напольного покрытия, они лишь снижают эстетичный вид помещения.

Если будет поцарапана поверхность ПУР защитного слоя под воздействием перемещаемой мебели, у которой контактные поверхности с полом не будут защищены защитными средствами, по этому поводу нельзя предъявить претензию.

В ассортименте напольных покрытий АО «Фатра» Напаедла существует и напольное покрытие без ПУР защитного слоя, которое под воздействием термической поверхностной обработки и благодаря однородной конструкции лучше противостоит царапинам в помещениях подвергающихся их образованию. Речь идет о напольном покрытии Elektrostatik, Dynamik и Praktik N.

АО «ФАТРА» НАПАЕДЛА ЖЕЛАЕТ ВАМ ПРИЯТНОЙ РАБОТЫ ПРИ МОНТАЖЕ ЕЕ ИЗДЕЛИЙ.